Entscheidungshilfe für die Auswahl von IQS-Steckanschlüssen												
IQS-Serie	Anwendungsbereich	Gewinde	Schlauch Ø außen	Druck- bereich	Temperatur- bereich	Medien**	Körper- werkstoff	Gewinde- werkstoff	Dichtung	Zulassungen	Katalog- seite	
Standard Seite 46	Standardanwendungen, große Auswahl			-0,95 bis 20 bar	-20°C bis +80°C	geölte und ungeölte Druckluft, neutrale Gase, Wasser	Kunststoff	Messing vernickelt	NBR		46	
Mini Seite 68	beengte Einbauverhältnisse	M3 - M5 - M6 - M6x0,75 - M7 - M8x0,75 G 1/8" R 1/8"	3 - 4 - 6	-0,95 bis 10 bar	0°C bis +60°C	geölte und ungeölte Druckluft, neutrale Gase	Kunststoff	Messing vernickelt	NBR		68	
Seite 71	Druckluftverteilungen, Wasserverteilungen, große Schlauchdurchmesser	G 3/8" - G 1/2" - G 3/4" - G 1" R 1/2" - R 3/4" - R 1" - R 1 1/4" - R 1 1/2"	15 - 18 - 22 - 28 - 32	-0,95 bis 10 bar	-20°C bis +70°C	geölte und ungeölte Druckluft, neutrale Gase, Wasser	Kunststoff oder Messing	Kunststoff oder Messing	NBR	DVGW KTW NSF FDA	71	
MSV Seite 74	erhöhte Stabilität, große Auswahl (erhöhte Temperaturbeständigkeit) 1)	M3 - M5 - M7 - M8x1 - M10x1 - M12x1,5 G 1/8" - G 1/4" - G 3/8" - G 1/2" R 1/8" - R 1/4" - R 3/8" - R 1/2"	3 - 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16	-0,98 bis 16 bar	-20°C bis +80°C (-20°C bis +150°C)	geölte und ungeölte Druckluft, neutrale Gase	Messing vernickelt	Messing vernickelt	NBR (FKM) 1)		74	
LE Seite 82	Wasser und Lebensmittel, günstiger Preis	G 1/8"- G 1/4" - G 3/8" R 1/8" - R 1/4" - R 3/8" - R 1/2" NPT 1/8" - NPT 1/4" - NPT 3/8"	4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 5/32" - 3/16" - 1/4" - 5/16" - 3/8" - 1/2"	-0,95 bis 16 bar (-0,95 bis 11 bar) <sup>2</sup>	0°C bis +65°C	ungeölte Druckluft, neutrale Gase, Wasser, flüssige Lebensmittel, milde Chemikalien Keine Mineralöle oder geölte Druckluft!	Kunststoff	Kunststoff	EPDM	NSF FDA	82	
FDA Seite 88	Wasser und Lebensmittel	G 1/8" - G 1/4" - G 3/8" - G 1/2"	4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12	-0,95 bis 16 bar (-0,95 bis 10 bar) <sup>3</sup>	-20°C bis +70°C	geölte und ungeölte Druckluft, neutrale Gase, Wasser, flüssige Lebensmittel, milde Chemikalien	Kunststoff	Kunststoff	NBR	NSF FDA KTW WRC ACS	88	
PP Seite 92	höchste Korrosionsfestigkeit, hohe Chemikalienbeständigkeit, reinraumgeeignet	M5 G 1/8" - G 1/4" - G 3/8"- G 1/2" R 1/8" - R 1/4" - R 3/8" - R 1/2"	4 - 6 - 8 - 10 - 12	-0,95 bis 9 bar	-20°C bis +80°C	ungeölte Druckluft, neutrale Gase, Wasser (auch demineralisiert), milde Chemikalien Keine Mineralöle oder geölte Druckluft!	Kunststoff	Edelstahl oder Kunststoff	EPDM	FDA	92	
ES LE / PVDF Seite 94a	höchste Korrosionsfestigkeit, hohe Temperaturbeständigkeit, erhöhte Stabilität, Lebensmittel	M5 G 1/8" - G 1/4" - G 3/8"- G 1/2" R 1/8" - R 1/4" - R 3/8" - R 1/2"	4 - 6 - 8 - 10 - 12	-0,95 bis 15 bar	-20°C bis +200°C	geölte und ungeölte Druckluft, neutrale Gase, neutrale Flüssigkeiten	Edelstahl	Edelstahl	FKM	NSF FDA	94a	
ES Seite 95	höchste Korrosionsfestigkeit, hohe Temperaturbeständigkeit, erhöhte Stabilität	M5 G 1/8" - G 1/4" - G 3/8"- G 1/2" R 1/8" - R 1/4" - R 3/8" - R 1/2"	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16	-0,95 bis 15 bar	-20°C bis +150°C (-20°C bis +120°C) 49	geölte und ungeölte Druckluft, neutrale Gase, neutrale Flüssigkeiten	Edelstahl	Edelstahl	FKM		95	
Inch Seite 90	Standardanwendungen	UNF 10-32 - NPT 1/16" - NPT 1/8" - NPT 1/4" - NPT 3/8" - NPT 1/2"	1/8" - 5/32" - 3/16" - 1/4" - 5/16" - 3/8" - 1/2"	-0,95 bis 10 bar	0°C bis +60°C	geölte und ungeölte Druckluft, neutrale Gase, Wasser	Kunststoff	Messing vernickelt	NBR		90	
HD Seite 57	Zentralschmierungen bis 250 bar	M6 - M8x1 - M10x1 R 1/8" - R 1/4"	4 - 6	0 bis 250 bar	-20°C bis +70°C	Öle, Fette	Messing vernickelt	Messing vernickelt	NBR		57	

1) gilt für Hochtemperaturausführung, 2) gilt für Schlauchdurchmesser 10, 12, 3/8" und 1/2", 3) gilt für Schlauchdurchmesser 12, 4) gilt für Schlauchdurchmesser 16, \*\*andere Medien auf Anfrage (Beständigkeitstabelle beachten)

## Montagehinweise für IQS-Steckanschlüsse

- Wenn Schwenkbewegungen des Schlauches im Betrieb möglich sind, verwenden Sie bitte spezielle Drehverschraubungen um Leckagen zu vermeiden.
- Vermeiden Sie Vibrationen sowie Zug- oder Torsionskräfte an den Steckanschlüssen. • Verwenden Sie die Fittings niemals an Anlagen zur Sicherung bzw. Erhaltung von Menschenleben
- Nach Montage empfehlen wir speziell bei Verwendung mit Flüssigkeiten eine Dichtigkeitsprüfung durchzuführen, um Montagefehler o.ä. auszuschließen

### Montage des Schlauches:

- Verwenden Sie einen scharfen Schlauchabschneider um den Schlauch im rechten Winkel unverformt und ohne Grat abzuschneiden.
- Stellen Sie sicher, dass die Außenseite des Schlauches keine Kratzer oder Riefen aufweist.
- Stellen Sie sicher, dass der Schlauch innerhalb der zulässigen Toleranzen liegt. Beachten Sie dabei, dass weiche Schläuche nur geringen Drücken widerstehen.
  Beachten Sie beim Einstecken des Schlauches, dass die Steckanschlüsse zwei Druckpunkte besitzen, durch die der Schlauch geschoben werden muss: 1. Haltekralle und 2. Dichtung. Nur wenn beide Druckpunkte überwunden wurden, ist der Schlauch richtig gesteckt.

- Vor der Demontage des Schlauches stellen Sie bitte sicher, dass die Schlauchleitung drucklos ist.
- Vor dem Demontieren drücken Sie den Lösering auf beiden Seiten gleich fest herunter, um die Haltekrallen gleichmäßig zu öffnen. Nichtbefolgen kann Kratzer auf dem Schlauch hervorrufen, die dann bei erneutem Stecken zu Leckagen führen können!
- Ziehen Sie dann den Schlauch senkrecht aus dem Steckanschluss.

# Zulässige Schlauchtoleranzen für IQS-Steckanschlüsse

Schlau	ıch Ø			Schlau	ıch Ø		
metrisch	zöllig	PUR-Schlauch	ichlauch PA-Schlauch		zöllig	PUR-Schlauch	PA-Schlauch
3	1/8"	±0,10	± 0,08	16	1/2"	± 0,15	±0,15
4	5/32"	±0,10	± 0,08	15			± 0,10
6	3/16"	±0,12	±0,10	18			+ 0,05/- 0,10
8	1/4"	±0,12	± 0,10	22			+ 0,05/- 0,10
10	5/16"	± 0,15	± 0,12	28			+ 0,05/- 0,10
12	3/8"	± 0,15	± 0,12	32			+ 0,05/- 0,10
14		± 0,15	±0,12				

# Maximale Anzugsmomente für Metallgewinde an IQS-Steckanschlüssen

Anschluss-	Anzugs-	Anschluss-	Anzugs-	Anschluss-	Anzugs-	Anschluss-	Anzugs-
gewinde	moment	gewinde	moment*	gewinde	moment	gewinde	moment
M 3	0,7 Nm	R/G 1/8"	6 (1,5) Nm	UNF 10-32	1,5 Nm	NPT 1/16"	6 Nm
M 5	1,5 Nm	R/G 1/4"	8 (1,5) Nm			NPT 1/8"	6 Nm
M 6	3,0 Nm	R/G 3/8"	10 (3,0) Nm			NPT 1/4"	8 Nm
M 7	4,0 Nm	R/G 1/2"	25 (3,0) Nm			NPT 3/8"	10 Nm
M 8	5,0 Nm	R/G 3/4"	5 (4,0) Nm			NPT 1/2"	25 Nm
M 10	6,0 Nm	R/G 1"	5 (4,0) Nm				







Entscheidungshilt	Entscheidungshilfe für die Schlauchauswahl												
Schlauchtyp	р	Werkstoff	Besonderheit	Schlauch Ø außen (metrisch)	Schlauch Ø außen (Inch)	Flexibilität	Chemikalien- beständigkeit	Hydrolyse- beständigkeit	Druckbereich	Temperaturbereich	Medien**	Zulassungen***	Katalogseite
	PUN Seite 368	Polyurethan (PUR)	flexibel, große Auswahl	3 - 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16	1/8" - 5/32" - 3/16" - 1/4" - 5/16" - 3/8" - 1/2"	***		*	-0,95 bis 10 bar (max. 16 bar*)	-35°C bis +60°C	Druckluft, Vakuum		368
	PUNLE Seite 369	Polyurethan (PUR)	hydrolysebeständig	4 - 6 - 8 - 10 - 12		***	*	***	-0,95 bis 10 bar (max. 17 bar*)	-35°C bis +60°C	Druckluft, Vakuum, Wasser	FDA	369
PUN	FLAMEX Seite 370	Polyurethan (PUR)	schweißspritzerbeständig	4 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16		**	*	***	-0,95 bis 12 bar (max. 29 bar*)	-30°C bis +100°C	Druckluft, Vakuum, Wasser	UL 94	370
	UNKKS Seite 370	Polyurethan (PUR)	schwer entflammbar	6 - 8 - 10 - 12		**	*	***	-0,95 bis 10 bar (max. 12 bar*)	-30°C bis +100°C	Druckluft, Vakuum, Wasser	UL 94	370
PUNA	ANTISTAT Seite 370	Polyurethan (PUR)	antistatisch	4 - 6 - 8 - 10 - 12		**	*	***	-0,95 bis 9 bar (max. 15 bar*)	-30°C bis +80°C	Druckluft, Vakuum, Wasser		370
	TKB Seite 371	Polyethylen- Aluminium- Verbundmaterial	biegbares, formstabiles Rohr	6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 15				*	-0,95 bis 20 bar (max. 29 bar*)	-40°C bis +80°C	Druckluft, Vakuum		371
	PA Seite 372	Polyamid (PA)	belastbar, große Auswahl	3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 22 - 28	1/8"- 5/32" - 3/16" - 1/4"- 5/16" - 3/8" - 1/2"	*	*	**	-0,95 bis 10 bar (max. 44 bar*)	-60C bis +100°C	Druckluft, Vakuum, Wasser, Mineralöle	ISO 7628 DIN 73378 DIN 74324	372
	PAFL Seite 373	Polyamid (PA)	belastbar, flexibel	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 15 - 16		**	*	**	-0,95 bis 12 bar (max. 24 bar*)	-50°C bis +60°C	Druckluft, Vakuum, Wasser, Mineralöle		373
	PAHD Seite 373	Polyamid (PA)	für hohe Drücke	4 - 6		*	*	*	-0,95 bis 100 bar (max. 136 bar*)	0°C bis +100°C	Mineralöle, Fette		373
	PASTG Seite 373	Polyamid (PA)	belastbar, Stangenware (Kunststoff)	12 - 15 - 18 - 22 - 28			*	**	-0,95 bis 20 bar (max. 38 bar*)	-50°C bis +100°C	Druckluft, Vakuum, Wasser, Mineralöle	DIN 73378 DIN 74324	373
	TPRALU Seite 409	Aluminium	belastbar, Stangenware (Metall)	15 - 18 - 22 - 28 - 32				*	-0,95 bis 20 bar	20°C bis +80°C	Druckluft, Vakuum		409
	TFL Seite 375	PTFE	hohe Chemikalienresistenz, große Auswah	3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14		*	***	***	-0,95 bis 10 bar (max. 42 bar*)	-196°C bis +260°C	Druckluft, Vakuum, Wasser, Mineralöle, viele Chemikalien		375
	PFA Seite 375	PFA	hohe Chemikalienresistenz, belastbar	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14		*	***	***	-0,95 bis 11 bar (max. 46 bar*)	-196°C bis +260°C	Druckluft, Vakuum, Wasser, Mineralöle, viele Chemikalien		375
	PL Seite 374	Polyethylen (PE)	kostengünstig, gute Chemilkalienresistenz	4 - 4,3 - 5 - 6 - 8 - 10 - 11,6 - 12 - 14 - 16	1/8" - 5/32" - 3/16" - 1/4" - 5/16"- 3/8" - 1/2"	**	**	***	-0,95 bis 6 bar (max. 20 bar*)	-10°C bis +60°C	Druckluft, Vakuum, Wasser, Mineralöle, viele Chemikalien	FDA	374

Empfohlene Steckan	schluss <b>-S</b> chlauch	-Kombinationen												
Schlauchtyp IQS-Serie	PUN (Standard) flexibel	PUNLE Wasser	PUNFLAMEX schweißspritzer- beständig	PUNKKS schwer entflammbar	PUNANTISTAT  antistatisch	<b>TKB</b> formstabil	PA (Standard) belastbar	PAFL belastbar & flexibel	PAHD hoher Druck	PASTG Stangenware (Kunststoff)	TPRALU Stangenware (Metall)	TFL hochresistent	PFA hochresistent & belastbar	PL preisgünstig & gute Resistenz
Standard			•		•					(**************************************	(**************************************			900000000000000000000000000000000000000
Mini														
Big														
MSV													•	
LE	•												•	
FDA	•												•	
PP														
ES LE / PVDF & ES														
HD														
Inch														

www.landefeld.de

Bestellen bis 21:00 Uhr





verkauf@landefeld.de