

## Dokumentation

### ***Hochdruck-Drehgelenke und Drehverschraubungen - Typen DREH ... -***



## 1. Inhalt

|   |    |
|---|----|
| 1. Inhaltsverzeichnis   | 1  |
| 2. Verwendung   | 1  |
| 3. Montage  | 1  |
| 4. Kugelgeführte Drehverschraubungen bis 350 bar                                      | 2  |
| 4.1. Kugelgeführte Schottdrehverschraubungen, Schneidringanschluss (leichte Baureihe) | 2  |
| 4.2. Kugelgeführte Schottdrehverschraubungen, Schneidringanschluss (schwere Baureihe) | 3  |
| 4.3. Kugelgeführte gerade Drehverschraubungen, Schneiringanschluss                    | 4  |
| 4.4. Kugelgeführte Winkel-Schottdrehverschraubungen, Schneidringanschluss             | 5  |
| 4.5. Kugelgeführte Winkeldrehverschraubungen, Schneidringanschluss                    | 6  |
| 4.6. Kugelgeführte Doppeldrehverschraubungen, Schneidringanschluss                    | 7  |
| 4.7. Kugelgeführte gerade Doppeldrehverschraubungen mit Einschraubgewinde             | 8  |
| 4.8. Kugelgeführte Winkeldrehverschraubungen mit Einschraubgewinde                    | 9  |
| 5. Z-Drehverschraubungen (3 Achsen), L-Drehverschraubungen (2 Achsen) bis 350 bar     | 10 |
| 5.1. Z-Drehverschraubungen (3 Achsen), L-Drehverschraubungen (2 Achsen)               | 10 |
| 6. Winkel-Drehverschraubungen bis 400 bar   | 12 |
| 6.1. Winkel-Drehverschraubungen / metrisch (leichte Baureihe)                         | 12 |
| 6.2. Winkel-Drehverschraubungen / metrisch (schwere Baureihe)                         | 13 |
| 6.3. Winkel-Dreh-Verschraubungen / zöllig (leichte Baureihe)                          | 14 |
| 6.4. Winkel-Dreh-Verschraubungen / zöllig (schwere Baureihe)                          | 15 |
| 7. Hochdruck-Drehgelenke bis 500 bar  | 16 |
| 8. Hochdruck-Winkeldrehgelenke bis 400 bar  | 17 |

## 2. Verwendung

### Kugelgeführte Drehverschraubungen

Kugelgeführte Drehverschraubungen finden ihren Einsatz zwischen einem Festpunkt und einer Schlauchleitung an drehenden oder schwenkenden Maschinenbauteilen oder Kränen. Mit den kugelgelagerten Drehgelenken sind Schwenk- und Drehbewegungen mit bis zu 360° möglich. Für Schwenkbewegungen bis max. 20 U/min, keine ununterbrochene Drehbewegung.

### Gleitlager-Winkel-Dreh-Verschraubungen

Zwischen einem Festpunkt und einer Schlauchleitung an drehenden oder schwenkenden Maschinenteilen. Der Schlauch kann durch die gleitgelagerte Welle unter maximaler Druckbelastung schwenken und rotieren. Zum Ausgleich von Fluchtungsungenauigkeiten wird die Verwendung eines flexiblen Anschlusses dringend empfohlen. Für Schwenkbewegungen bis max. 10 U/min.

### Hochdruck-Drehgelenke

Drehgelenke für langsame Schwenk- und Drehbewegungen mit Hydrauliköl oder geölter Druckluft..

## 3. Montage

Die Lebensdauer der Drehverschraubungen und Drehgelenke hängt von den Betriebsbedingungen, insbesondere aber von der spannungsfreien Montage der Anschlüsse ab. Daher ist der Direktanschluss von Rohrleitungen zu vermeiden. Zum Ausgleich von Fluchtungsungenauigkeiten wird die Zwischenmontage von Schläuchen empfohlen, dessen Länge 5 x Schlauchaußendurchmesser zwischen den Schlauchfassungen beträgt. Diese wirken außerdem schwingungs- und druckstoßdämpfend. Enge Radien sollten beim Verlegen der Schläuche verhindert werden



## 4. Kugelgeführte Drehverschraubungen bis PN 350

4.1. Artikelnummern und technische Daten

### Kugelgeführte Drehverschraubungen

**Verwendung:** Einsatz zwischen einem Festpunkt und einer Schlauchleitung an drehenden oder schwenkenden Maschinenbauteilen oder Kränen. Für Schwenkbewegungen bis max. 20 U/min, keine ununterbrochene Drehbewegung.

**Werkstoffe:** Körper: Stahl verzinkt, Dichtungen: NBR

**Medien:** Hydrauliköl oder geölte Druckluft

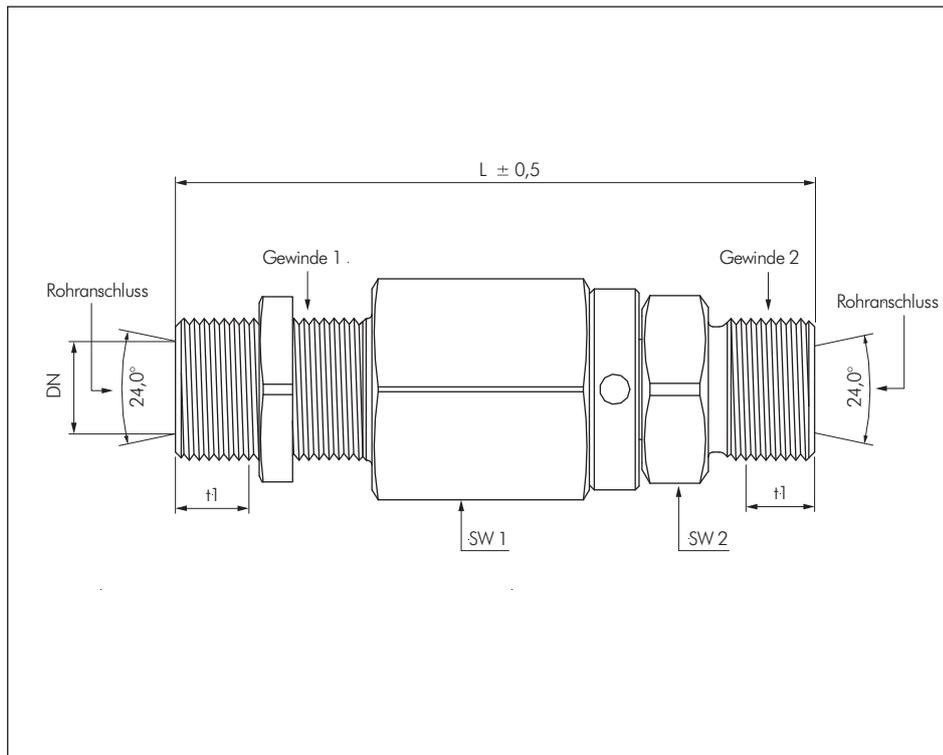
**Temperaturbereich:** -20°C bis max. +90°C

### Kugelgeführte Schottdrehverschraubungen, Schneidringanschluss bis 350 bar

| Typ                     | Rohr Ø außen | Schottgewinde | E <sub>max</sub> | DN   | Baulänge über alles | PN      |
|-------------------------|--------------|---------------|------------------|------|---------------------|---------|
| <b>leichte Baureihe</b> |              |               |                  |      |                     |         |
| DREHSOT 8 L             | 8 L          | M 14x1,5      | 9                | 6,0  | 70,0                | 315 bar |
| DREHSOT 10 L            | 10 L         | M 16x1,5      | 8                | 7,5  | 82,0                | 315 bar |
| DREHSOT 12 L            | 12 L         | M 18x1,5      | 7                | 7,5  | 83,0                | 315 bar |
| DREHSOT 15 L            | 15 L         | M 22x1,5      | 9                | 12,0 | 84,0                | 315 bar |
| DREHSOT 18 L            | 18 L         | M 26x1,5      | 23               | 16,0 | 124,5               | 315 bar |
| DREHSOT 22 L            | 22 L         | M 30x2        | 15               | 16,0 | 110,0               | 160 bar |
| DREHSOT 28 L            | 28 L         | M 36x2        | 20               | 25,0 | 132,5               | 160 bar |



#### 4.1.1. Abmessungen



| Typ          | L     | t1  | DN   | SW 1 | SW 2 | Gewinde 1 | Gewinde 2 | Rohranschl. | max. Druck |
|--------------|-------|-----|------|------|------|-----------|-----------|-------------|------------|
| DREHSOT 8 L  | 70,0  | 7,0 | 6,0  | 22   | 17   | M 14x1,5  | M 14x1,5  | 8 L         | 315 bar    |
| DREHSOT 10 L | 82,0  | 7,0 | 7,5  | 30   | 19   | M 16x1,5  | M 16x1,5  | 10 L        | 315 bar    |
| DREHSOT 12 L | 83,0  | 7,0 | 7,5  | 30   | 22   | M 18x1,5  | M 18x1,5  | 12 L        | 315 bar    |
| DREHSOT 15 L | 84,0  | 7,0 | 12,0 | 32   | 24   | M 22x1,5  | M 22x1,5  | 15 L        | 315 bar    |
| DREHSOT 18 L | 124,5 | -   | 16,0 | 46   | 36   | M 26x1,5  | M 26x1,5  | 18 L        | 315 bar    |
| DREHSOT 22 L | 110,0 | 7,5 | 16,0 | 41   | 36   | M 30x2,0  | M 30x2,0  | 22 L        | 160 bar    |
| DREHSOT 28 L | 132,5 | -   | 25,0 | 50   | 41   | M 36x2,0  | M 36x2,0  | 28 L        | 160 bar    |

# Dokumentation Drehgelenke/Drehverschraubungen

## 4.2. Artikelnummern und technische Daten

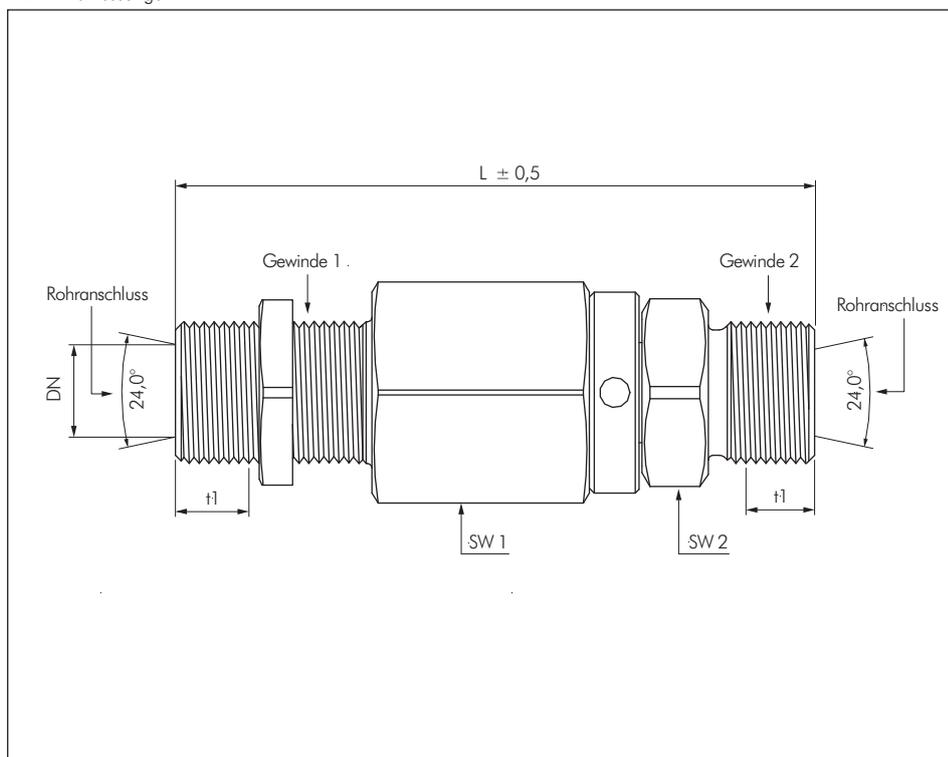
### Kugelgeführte Schottdrehverschraubungen, Schneidringanschluss bis 350 bar

| Typ                     | Rohr Ø außen | Schottgewinde | Emax | DN   | Baulänge über alles | PN      |
|-------------------------|--------------|---------------|------|------|---------------------|---------|
| <b>schwere Baureihe</b> |              |               |      |      |                     |         |
| DREHSOT 6 S             | 6 S          | M 14x1,5      | 7    | 4,0  | 72,0                | 350 bar |
| DREHSOT 8 S             | 8 S          | M 16x1,5      | 7    | 6,0  | 72,0                | 350 bar |
| DREHSOT 12 S            | 12 S         | M 20x1,5      | 7    | 7,5  | 83,0                | 350 bar |
| DREHSOT 16 S            | 16 S         | M 24x1,5      | 8    | 12,0 | 86,0                | 350 bar |
| DREHSOT 20 S            | 20 S         | M 30x2        | 19   | 16,0 | 115,0               | 350 bar |
| DREHSOT 25 S            | 25 S         | M 36x2        | 18   | 20,0 | 120,0               | 350 bar |
| DREHSOT 38 S            | 38 S         | M 52x2        | 20   | 32,0 | 139,0               | 250 bar |



360° drehbar

### 4.2.1. Abmessungen



| Typ          | L   | t1   | DN  | SW 1 | SW 2 | Gewinde 1 | Gewinde 2 | Rohranschl. | max. Druck |
|--------------|-----|------|-----|------|------|-----------|-----------|-------------|------------|
| DREHSOT 6 S  | 72  | 7,0  | 4   | 22   | 17   | M 14x1,5  | M 14x1,5  | 6 S         | 350 bar    |
| DREHSOT 8 S  | 72  | 7,0  | 6   | 22   | 17   | M 16x1,5  | M 16x1,5  | 8 S         | 350 bar    |
| DREHSOT 12 S | 83  | 7,5  | 7,5 | 30   | 22   | M 20x1,5  | M 20x1,5  | 12 S        | 350 bar    |
| DREHSOT 16 S | 86  | 8,5  | 12  | 30   | 24   | M 24x1,5  | M 24x1,5  | 16 S        | 350 bar    |
| DREHSOT 20 S | 115 | 10,5 | 16  | 41   | 36   | M 30x2,0  | M 30x2,0  | 20 S        | 350 bar    |
| DREHSOT 25 S | 120 | 12,0 | 20  | 41   | 36   | M 36x2,0  | M 36x2,0  | 25 S        | 350 bar    |
| DREHSOT 38 S | 139 | 16,0 | 32  | 60   | 55   | M 52x2,0  | M 52x2,0  | 38 S        | 250 bar    |

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.



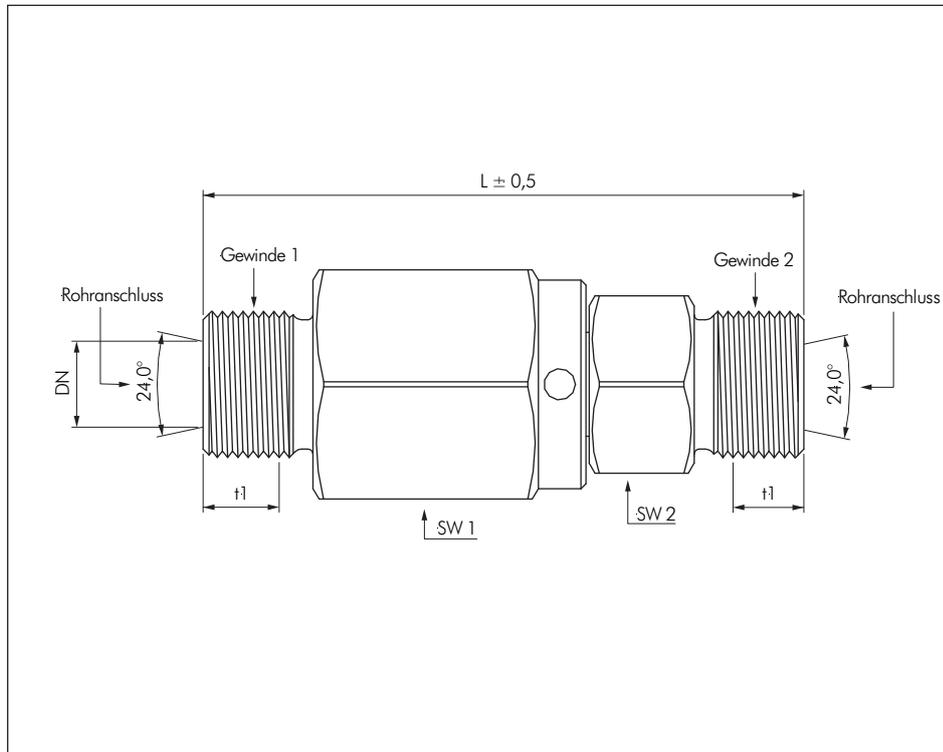
# Dokumentation Drehgelenke/Drehverschraubungen

## 4.3. Artikelnummern und technische Daten

| Kugelgeführte gerade Drehverschraubungen, Schneidringanschluss |              |                            |      | PN 350              |
|--|--------------|----------------------------|------|---------------------|
| Typ  | Rohr Ø außen | Gewinde der Überwurfmutter | DN   | Baulänge über alles |
| <b>schwere Baureihe</b>  |              |                            |      |                     |
| DREHG 6 S  | 6 S          | M 14x1,5                   | 4,0  | 61                  |
| DREHG 8 S  | 8 S          | M 16x1,5                   | 6,0  | 61                  |
| DREHG 12 S   | 12 S         | M 20x1,5                   | 7,5  | 72                  |
| DREHG 16 S   | 16 S         | M 24x1,5                   | 12,0 | 74                  |
| DREHG 20 S   | 20 S         | M 30x2                     | 16,0 | 92                  |
| DREHG 25 S   | 25 S         | M 36x2                     | 20,0 | 96                  |



### 4.3.1. Abmessungen



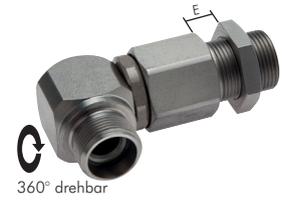
| Typ        | L  | t1   | DN   | SW 1 | SW 2 | Gewinde 1 | Gewinde 2 | Rohranschl. | max. Druck |
|------------|----|------|------|------|------|-----------|-----------|-------------|------------|
| DREHG 6 S  | 61 | 7,0  | 4,0  | 22   | 17   | M 14x1,5  | M 14x1,5  | 6 S         | 350 bar    |
| DREHG 8 S  | 61 | 7,0  | 6,0  | 22   | 17   | M 16x1,5  | M 16x1,5  | 8 S         | 350 bar    |
| DREHG 12 S | 72 | 7,5  | 7,5  | 30   | 22   | M 20x1,5  | M 20x1,5  | 12 S        | 350 bar    |
| DREHG 16 S | 74 | 8,5  | 12,0 | 30   | 24   | M 24x1,5  | M 24x1,5  | 16 S        | 350 bar    |
| DREHG 20 S | 92 | 10,5 | 16,0 | 41   | 36   | M 30x2,0  | M 30x2,0  | 20 S        | 350 bar    |
| DREHG 25 S | 96 | 12,0 | 20,0 | 41   | 36   | M 36x2,0  | M 36x2,0  | 25 S        | 350 bar    |

# Dokumentation Drehgelenke/Drehverschraubungen

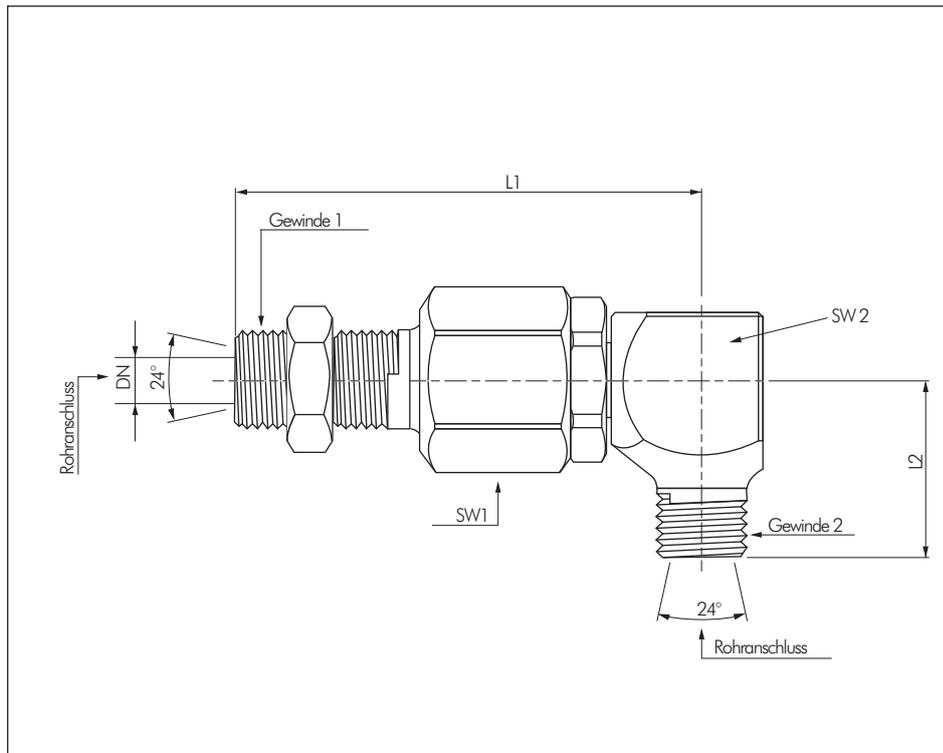
## 4.4. Artikelnummern und technische Daten

### Kugelgeführte Winkel-Schottdrehverschraubungen, Schneidringanschluss PN 350

| Typ                     | Rohr Ø außen | Schottgewinde | E <sub>max</sub> | DN | Baulänge bis Mitte Rohr im Winkelabgang |
|-------------------------|--------------|---------------|------------------|----|---|
| <b>schwere Baureihe</b> |              |               |                  |    |   |
| DREHWSOT 16 S           | 16 S         | M 24x1,5      | 8                | 12 | 75                                      |
| DREHWSOT 20 S           | 20 S         | M 30x2        | 19               | 16 | 106                                     |
| DREHWSOT 25 S           | 25 S         | M 36x2        | 18               | 20 | 107                                     |



### 4.4.1. Abmessungen



| Typ           | L1  | L2   | DN   | SW 1 | SW 2 | Gewinde 1 | Gewinde 2 | Rohranschluss | max. Druck |
|---------------|-----|------|------|------|------|-----------|-----------|---------------|------------|
| DREHWSOT 16 S | 75  | 33,0 | 12,0 | 30   | 30   | M 24x1,5  | M 24x1,5  | 16 S          | 350 bar    |
| DREHWSOT 20 S | 106 | 39,5 | 16,0 | 41   | 40   | M 30x2,0  | M 30x2,0  | 20 S          | 350 bar    |
| DREHWSOT 25 S | 107 | 42,0 | 20,0 | 41   | 36   | M 36x2,0  | M 36x2,0  | 25 S          | 350 bar    |

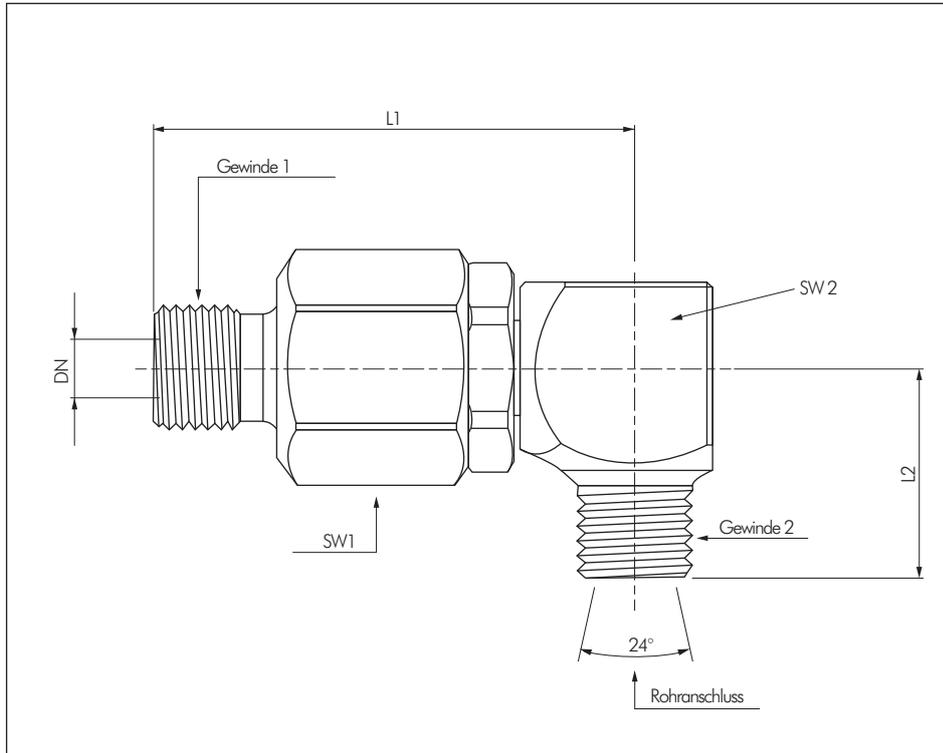
Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.

## 4.5. Artikelnummern und technische Daten

| <b>Kugelgeführte Winkeldrehverschraubungen, Schneidringanschluss</b> |              |                            |    | <b>PN 350</b>                           |
|--|--------------|----------------------------|----|---|
| Typ  | Rohr Ø außen | Gewinde der Überwurfmutter | DN | Baulänge bis Mitte Rohr im Winkelabgang |
| DREHW 16 S   | 16 S         | M 24x1,5                   | 12 | 63                                      |
| DREHW 20 S   | 20 S         | M 30x2                     | 16 | 83                                      |
| DREHW 25 S   | 25 S         | M 36x2                     | 20 | 83                                      |



### 4.5.1. Abmessungen



| Typ        | L1 | L2   | DN | SW 1 | SW 2 | Gewinde 1 | Gewinde 2 | Rohr-anschluss | max. Druck |
|------------|----|------|----|------|------|-----------|-----------|----------------|------------|
| DREHW 16 S | 63 | 33,0 | 12 | 30   | 30   | M 24x1,5  | M 24x1,5  | 16 S           | 350 bar    |
| DREHW 20 S | 83 | 39,5 | 16 | 41   | 40   | M 30x2,0  | M 30x2,0  | 20 S           | 350 bar    |
| DREHW 25 S | 83 | 42,0 | 20 | 41   | 40   | M 36x2,0  | M 36x2,0  | 25 S           | 350 bar    |

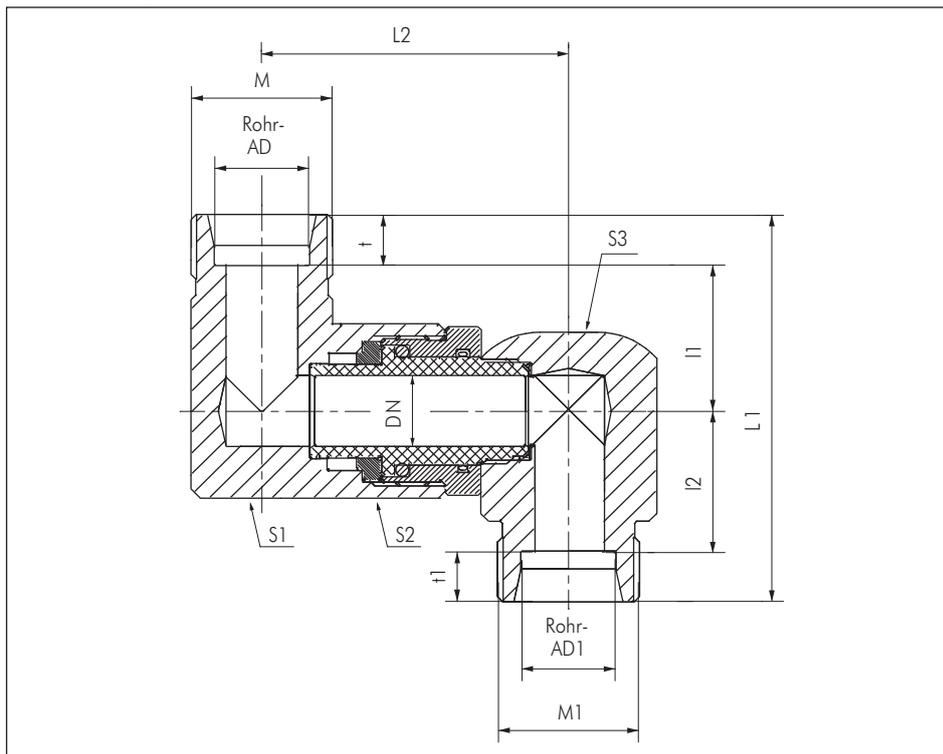
# Dokumentation Drehgelenke/Drehverschraubungen

## 4.6. Artikelnummern und technische Daten

| Kugelgeführte Doppeldrehverschraubungen, Schneidringanschluss |              |                            |    | PN 350                                 |
|---|--------------|----------------------------|----|--|
| Typ   | Rohr Ø außen | Gewinde der Überwurfmutter | DN | Baulänge von Mitte Rohr bis Mitte Rohr |
| DREHDO 16 S   | 16 S         | M 24x1,5                   | 12 | 53                                     |
| DREHDO 20 S   | 20 S         | M 30x2                     | 16 | 76                                     |
| DREHDO 25 S   | 25 S         | M 36x2                     | 19 | 76                                     |



### 4.6.1. Abmessungen



| Typ         | M        | AD   | t   | S1    | S2   | I1   | I2   | L1 | L2 | M1       | AD1  | t1  | S3    | DN |
|-------------|----------|------|-----|-------|------|------|------|----|----|----------|------|-----|-------|----|
| DREHDO 16 S | M 24x1,5 | 16 S | 8,5 | SW 30 | Ø 30 | 25,5 | 24,5 | 67 | 53 | M 24x1,5 | 16 S | 8,5 | VK 30 | 12 |

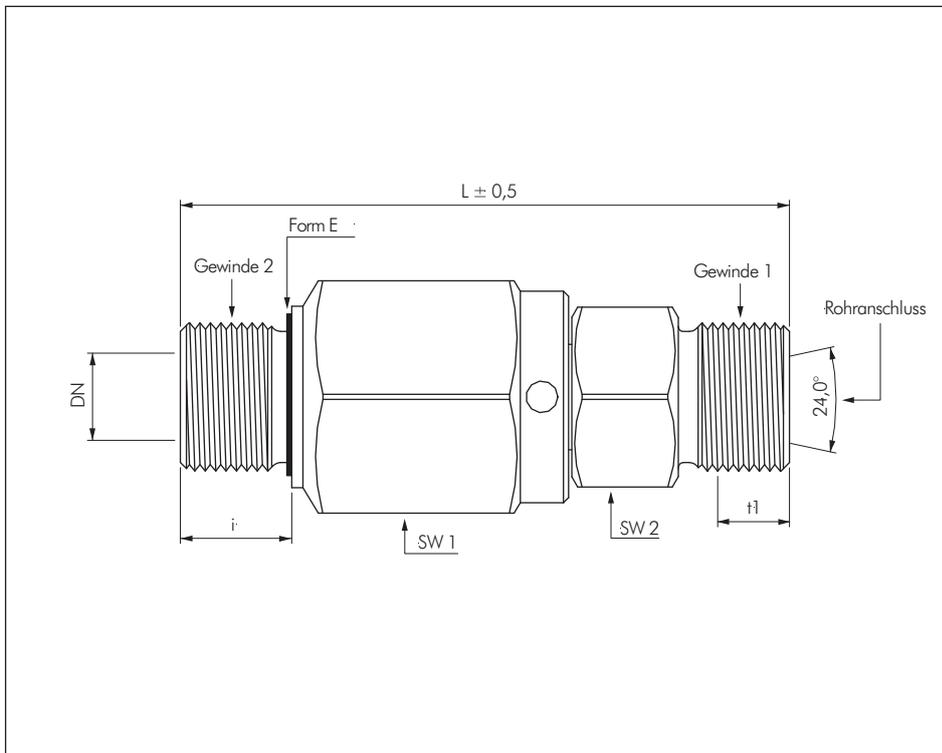
# Dokumentation Drehgelenke/Drehverschraubungen

## 4.7. Artikelnummern und technische Daten

| <b>Kugelgeführte gerade Drehverschraubungen mit Einschraubgewinde PN 350</b> |              |                            |                     |    |                     |
|--|--------------|----------------------------|---------------------|----|---------------------|
| Typ  | Rohr Ø außen | Gewinde der Überwurfmutter | Einschraubgewinde G | DN | Baulänge über alles |
| <b>schwere Baureihe</b>  |              |                            |                     |    |                     |
| DREHGE 16 SR   | 16 S         | M 24x1,5                   | G 1/2"              | 12 | 74                  |
| DREHGE 20 SR   | 20 S         | M 30x2                     | G 3/4"              | 16 | 92                  |
| DREHGE 25 SR   | 25 S         | M 36x2                     | G 1"                | 20 | 96                  |



### 4.7.1. Abmessungen



| Typ          | L  | i  | DN | SW 1 | SW 2 | Gewinde 1 | Gewinde 2 | t1   | Rohranschl. | max. Druck |
|--------------|----|----|----|------|------|-----------|-----------|------|-------------|------------|
| DREHGE 16 SR | 74 | 14 | 12 | 30   | 24   | M 24x1,5  | AG 1/2"   | 8,5  | 16 S        | 350 bar    |
| DREHGE 20 SR | 92 | 16 | 16 | 41   | 36   | M 30x2,0  | AG 3/4"   | 10,5 | 20 S        | 350 bar    |
| DREHGE 25 SR | 96 | 18 | 20 | 41   | 36   | M 36x2,0  | AG 1"     | 12   | 25 S        | 350 bar    |

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.



technische Beratung: +49 (0)561-95885 - 9



verkauf@landefeld.de

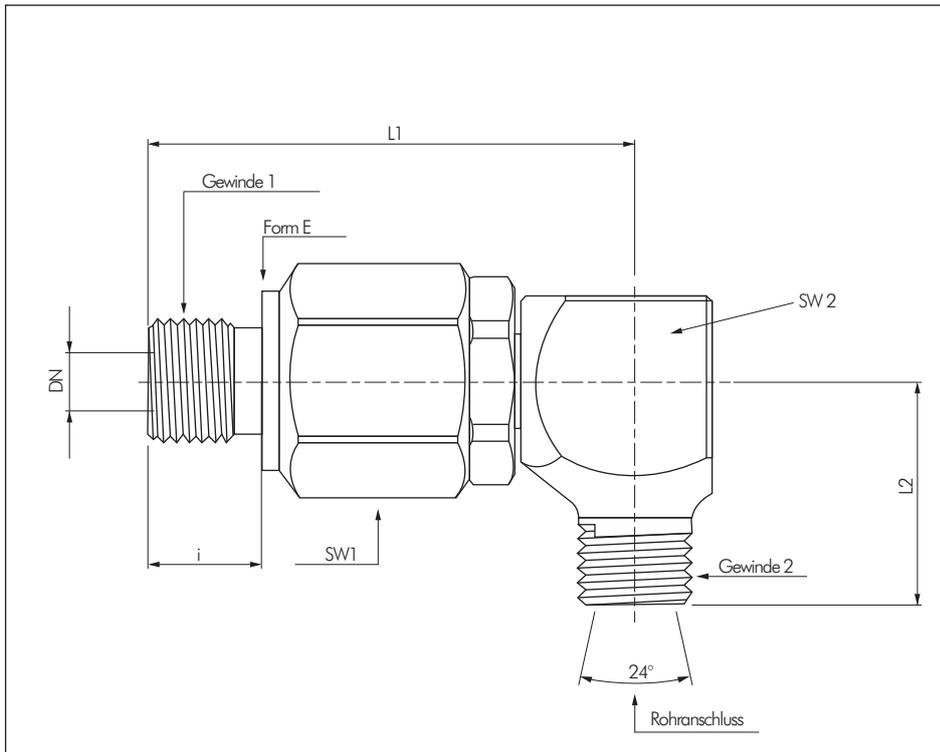
**LANDEFELD**

## 4.8. Artikelnummern und technische Daten

| <b>Kugelgeführte Winkeldrehverschraubungen mit Einschraubgewinde</b> |                             |                               |                          |    |  |  |  | <b>PN 315</b> |  |
|--|-----------------------------|-------------------------------|--------------------------|----|--|--|--|---------------|--|
| Typ  | Rohr $\varnothing$<br>außen | Gewinde der<br>Überwurfmutter | Einschraub-<br>gewinde G | DN | Baulänge bis Mitte<br>Rohr im Winkelabgang |  |  |               |  |
| DREHWE 12 LM   | 12 L                        | M 18x1,5                      | M 18x1,5                 | 10 | 60   |  |  |               |  |
| DREHWE 15 LM   | 15 L                        | M 22x1,5                      | M 18x1,5                 | 10 | 60   |  |  |               |  |



### 4.8.1. Abmessungen



| Typ          | L1 | L2   | DN | i  | SW 1 | SW 2 | Gewinde 1 | Gewinde 2 | Rohranschl. | max. Druck |
|--------------|----|------|----|----|------|------|-----------|-----------|-------------|------------|
| DREHWE 12 LM | 60 | 29,0 | 10 | 12 | 30   | 22   | M 18x1,5  | M 18x1,5  | 12 L        | 315 bar    |
| DREHWE 15 LM | 60 | 29,0 | 10 | 12 | 30   | 22   | M 18x1,5  | M 22x1,5  | 15 L        | 315 bar    |

## 5. Z-Drehverschraubungen (3 Achsen), L-Drehverschraubungen (2 Achsen) 350 bar

5.1. Artikelnummern und technische Daten

### Z-Drehverschraubungen (3 Achsen), L-Drehverschraubungen (2 Achsen) PN 350

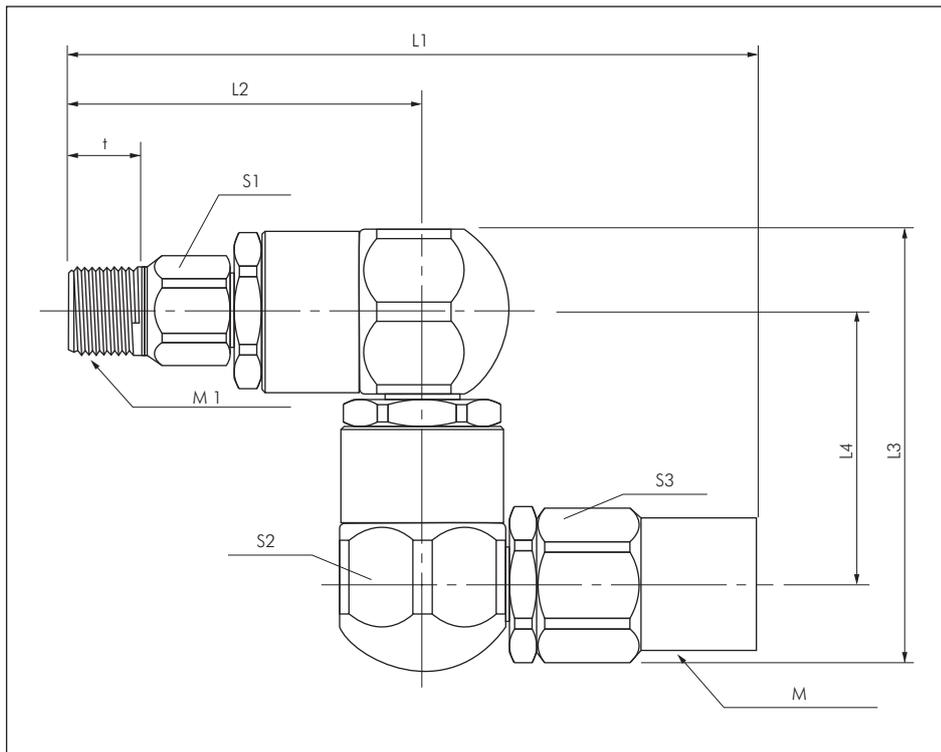
**Verwendung:** Z-Drehgelenke werden zwischen einem Festpunkt und einer Schlauchleitung an drehenden und schwenkenden Maschinenbauteilen eingesetzt. Z-Gelenke drehen um drei Achsen.

| Typ            | Typ          | Einschraubgewinde | Aufnahmegewinde | DN  | Dichtung |
|----------------|--------------|-------------------|-----------------|-----|----------|
| Z (3 Achsen)   | L (2 Achsen) | R                 | G               |     |          |
| DREHZ 38       | DREHL 38     | R 3/8"            | Rp 3/8"         | 7,5 | NBR      |
| DREHZ 38 NPT   | ---          | NPT 3/8"          | NPT 1/2"        | 7,5 | PTFE     |
| DREHZ 38 NPT-V | ---          | NPT 3/8"          | NPT 1/2"        | 7,5 | FKM      |



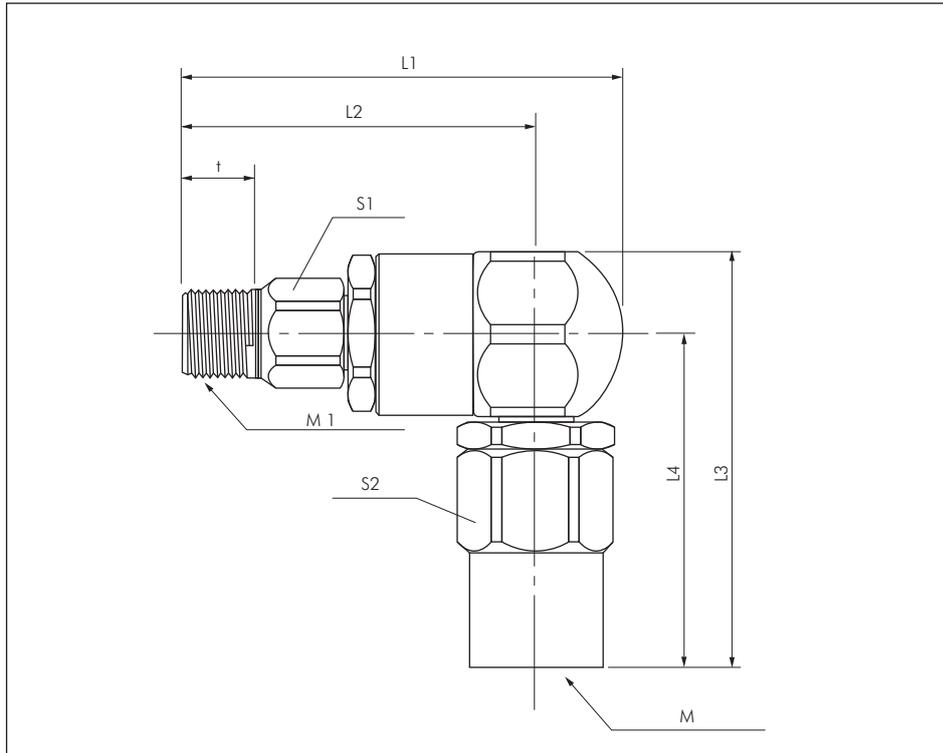
5.1.1. Abmessungen

DREHZ 38 ...



| Typ               | M        | S1    | S2    | S3    | L1    | L2   | t    | L3   | L4   | M1       |
|-------------------|----------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|------|----------|
| DREHZ 38          | Rp 3/8"  | SW 19 | SW 32 | SW 27 | 131,9 | 67,7 | 14,0 | 83,7 | 52,7 | R 3/8"   |
| DREHZ 38 NPTTE    | 1/2" NPT | SW 19 | SW 32 | SW 30 | 144,6 | 67,7 | 14,0 | 85,4 | 52,7 | 3/8" NPT |
| DREHZ 38 NPTVi    | 1/2" NPT | SW 19 | SW 32 | SW 30 | 144,6 | 67,7 | 14,0 | 85,4 | 52,7 | 3/8" NPT |
| DREHZ 38 NPTRi2TE | Rp 1/2"  | SW 19 | SW 32 | SW 30 | 144,6 | 67,7 | 14,0 | 85,4 | 52,7 | 3/8" NPT |
| DREHZ 38 NPTRi2Vi | Rp 1/2"  | SW 19 | SW 32 | SW 30 | 144,6 | 67,7 | 14,0 | 85,4 | 52,7 | 3/8" NPT |

DREHL 38



| Typ      | M       | S1    | S2    | L1   | L2   | t    | L3   | L4   | M1     |
|----------|---------|-------|-------|------|------|------|------|------|--------|
| DREHL 38 | Rp 3/8" | SW 19 | SW 27 | 84,2 | 67,7 | 14,0 | 80,2 | 64,2 | R 3/8" |

## 6. Winkel-Drehverschraubungen bis 400 bar

6.1. Artikelnummern und technische Daten

### Winkel-Drehverschraubungen bis 10 U/min.\*

metrisch

Gewinde: **METRISCH**

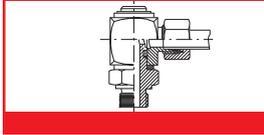
**Werkstoffe:** Dichtung: NBR (Typ 1.4404: FKM)

**Temperaturbereich\*:** -20°C bis max. +100°C (Typ 1.4404: -20°C bis max. +120°C)

**Medien:** schmierende Medien (z.B. Hydrauliköl oder geölte Druckluft)

**Anwendungsbereich:** Zwischen einem Festpunkt und einer Schlauchleitung an drehenden oder schwenkenden Maschinenteilen. Schlauch kann durch die gleitgelagerte Welle unter maximaler Druckbelastung schwenken und rotieren.

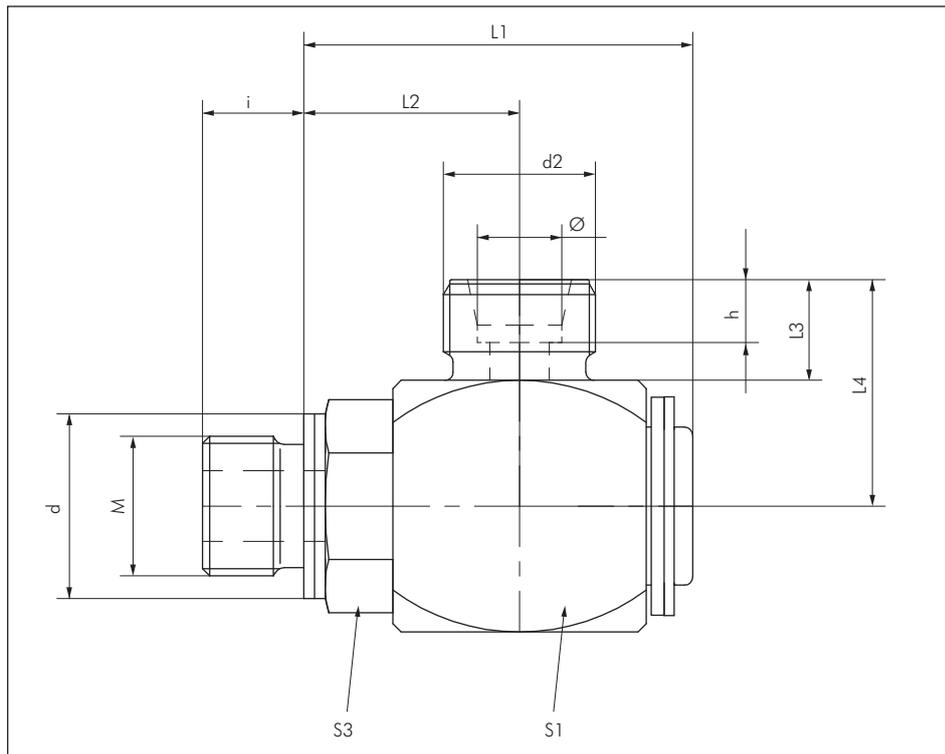
**Achtung:** Zum Ausgleich von Fluchtungsungenauigkeiten wird die Verwendung eines flexiblen Anschlusses dringend empfohlen.



| Typ                     | Typ           | Typ           | Rohr Ø | Einschraub- | Umax*          |
|-------------------------|---------------|---------------|--------|-------------|----------------|
| Stahl verzinkt          | 1.4404        | 1.4404 (NC)   | außen  | gewinde     | (min-1) PN*    |
| <b>leichte Baureihe</b> |               |               |        |             |                |
| DREH 6 LM               | DREH 6 LM ES  | DREH 6 LM NC  | 6 L    | M 10 x 1    | 5 10,0 250 bar |
| DREH 8 LM               | DREH 8 LM ES  | DREH 8 LM NC  | 8 L    | M 12 x 1,5  | 5 10,0 250 bar |
| DREH 10 LM              | DREH 10 LM ES | DREH 10 LM NC | 10 L   | M 14 x 1,5  | 6 5,0 250 bar  |
| DREH 12 LM              | DREH 12 LM ES | DREH 12 LM NC | 12 L   | M 16 x 1,5  | 8 5,0 250 bar  |
| DREH 15 LM              | DREH 15 LM ES | DREH 15 LM NC | 15 L   | M 18 x 1,5  | 10 2,0 250 bar |
| DREH 18 LM              | DREH 18 LM ES | DREH 18 LM NC | 18 L   | M 22 x 1,5  | 13 1,0 160 bar |
| DREH 22 LM              | DREH 22 LM ES | DREH 22 LM NC | 22 L   | M 26 x 1,5  | 16 1,0 160 bar |
| DREH 28 LM              | DREH 28 LM ES | ---           | 28 L   | M 33 x 2    | 20 1,0 100 bar |
| DREH 35 LM              | DREH 35 LM ES | ---           | 35 L   | M 42 x 2    | 25 0,5 100 bar |
| DREH 42 LM              | DREH 42 LM ES | ---           | 42 L   | M 48 x 2    | 32 0,5 100 bar |

\* Temperaturwerte, Drücke und Umdrehungen/Minute sind Maximalwerte, die nicht zusammen erreicht werden dürfen. Bitte sprechen Sie uns an, um für Ihren Einsatzfall die richtige Drehverschraubung auszuwählen.

### 6.1.1. Abmessungen



| Typ        | M           | L1  | L2 | i  | L3 | L4   | h    | d  | d2       | S1 | S3 |
|------------|-------------|-----|----|----|----|------|------|----|----------|----|----|
| DREH 6 LM  | M 10x1,0 ED | 40  | 21 | 8  | 10 | 23,5 | 7,0  | 14 | M 12x1,5 | 27 | 17 |
| DREH 8 LM  | M 12x1,5 ED | 41  | 22 | 12 | 10 | 23,5 | 7,0  | 17 | M 14x1,5 | 27 | 19 |
| DREH 10 LM | M 14x1,5 ED | 46  | 25 | 12 | 11 | 26,0 | 7,0  | 19 | M 16x1,5 | 30 | 22 |
| DREH 12 LM | M 16x1,5 ED | 48  | 27 | 12 | 11 | 27,0 | 7,0  | 22 | M 18x1,5 | 32 | 24 |
| DREH 15 LM | M 18x1,5 ED | 55  | 30 | 12 | 12 | 30,0 | 7,0  | 24 | M 22x1,5 | 36 | 27 |
| DREH 18 LM | M 22x1,5 ED | 59  | 33 | 14 | 12 | 32,0 | 7,5  | 27 | M 26x1,5 | 40 | 32 |
| DREH 22 LM | M 26x1,5 ED | 66  | 35 | 16 | 14 | 36,5 | 7,5  | 32 | M 30x2,0 | 45 | 36 |
| DREH 28 LM | M 33x2,0 ED | 78  | 41 | 18 | 14 | 41,5 | 7,5  | 40 | M 36x2,0 | 55 | 41 |
| DREH 35 LM | M 42x2,0 ED | 92  | 50 | 20 | 16 | 48,5 | 10,5 | 50 | M 45x2,0 | 65 | 50 |
| DREH 42 LM | M 48x2,0 ED | 102 | 56 | 22 | 16 | 53,5 | 11,0 | 55 | M 52x2,0 | 75 | 55 |

Folgende Maße sind mit ± 1mm toleriert: L1, L3, L4

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.



360° drehbar



360° drehbar



# Dokumentation Drehgelenke/Drehverschraubungen

6.2. Artikelnummern und technische Daten

## Winkel-Drehverschraubungen bis 10 U/min.\*

metrisch

Werkstoffe: Dichtung: NBR (Typ 1.4404: FKM)

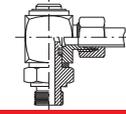
Temperaturbereich\*: -20°C bis max. +100°C (Typ 1.4404: -20°C bis max. +120°C)

Medien: schmierende Medien (z.B. Hydrauliköl oder geölte Druckluft)

Anwendungsbereich: Zwischen einem Festpunkt und einer Schlauchleitung an drehenden oder schwenkenden Maschinenteilen. Schlauch kann durch die gleitgelagerte Welle unter maximaler Druckbelastung schwenken und rotieren.

**Achtung:** Zum Ausgleich von Fluchtungsungenauigkeiten wird die Verwendung eines flexiblen Anschlusses dringend empfohlen.

Gewinde: **METRISCH**



| Typ<br>Stahl verzinkt   | Typ<br>1.4404 | Typ<br>1.4404 (NC) | Rohr Ø<br>außen | Einschraub-<br>gewinde | DN | U <sub>max</sub> *<br>(min <sup>-1</sup> ) | PN*      |
|-------------------------|---------------|--------------------|-----------------|------------------------|----|--|----------|
| <b>schwere Baureihe</b> |               |                    |                 |                        |    |  |          |
| DREH 6 SM               | DREH 6 SM ES  | DREH 6 SM NC       | 6 S             | M 12 x 1,5             | 5  | 10,0                                       | 400 bar  |
| DREH 8 SM               | DREH 8 SM ES  | DREH 8 SM NC       | 8 S             | M 14 x 1,5             | 5  | 10,0                                       | 400 bar  |
| DREH 10 SM              | DREH 10 SM ES | DREH 10 SM NC      | 10 S            | M 16 x 1,5             | 6  | 5,0  | 400 bar  |
| DREH 12 SM              | DREH 12 SM ES | DREH 12 SM NC      | 12 S            | M 18 x 1,5             | 8  | 5,0  | 400 bar  |
| DREH 16 SM              | DREH 16 SM ES | DREH 16 SM NC      | 16 S            | M 22 x 1,5             | 13 | 1,0  | 400 bar  |
| DREH 20 SM              | DREH 20 SM ES | DREH 20 SM NC      | 20 S            | M 27 x 2               | 16 | 1,0  | 250 bar  |
| DREH 25 SM              | DREH 25 SM ES | DREH 25 SM NC      | 25 S            | M 33 x 2               | 20 | 1,0  | 250 bar  |
| DREH 30 SM              | DREH 30 SM ES | ---                | 30 S            | M 42 x 2               | 25 | 0,5  | 250 bar  |
| DREH 38 SM              | DREH 38 SM ES | ---                | 38 S            | M 48 x 2               | 32 | 0,5  | 250 bar* |

\* Temperaturwerte, Drücke und Umdrehungen/Minute sind Maximalwerte, die nicht zusammen erreicht werden dürfen. Bitte sprechen Sie uns an, um für Ihren Einsatzfall die richtige Drehverschraubung auszuwählen.

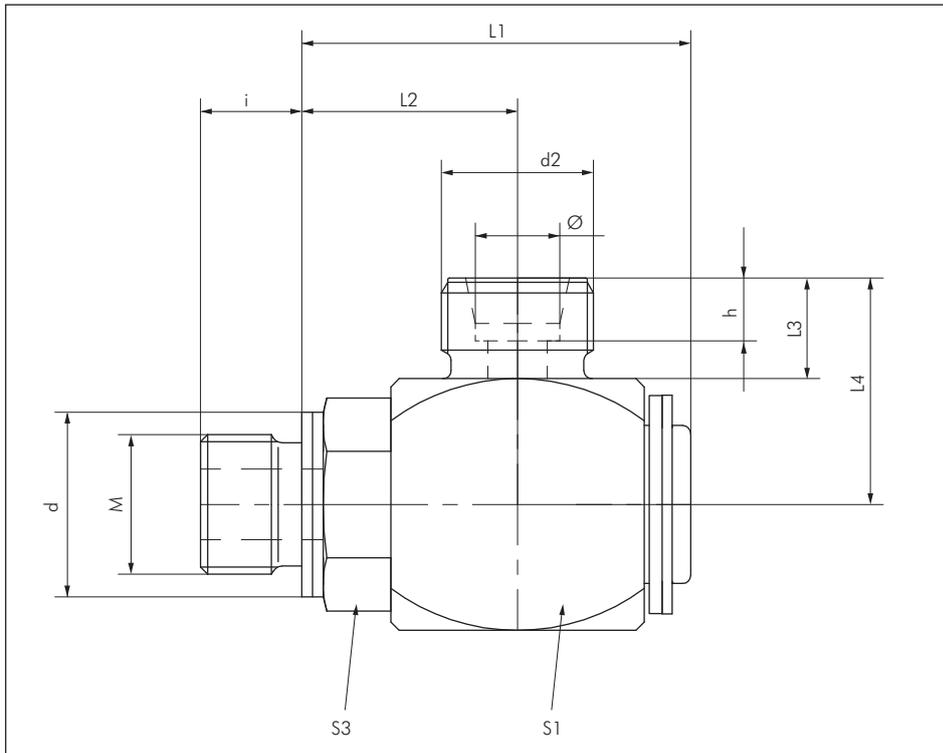


360° drehbar



360° drehbar

### 6.2.1. Abmessungen



| Typ        | M           | L1  | L2 | i  | L3 | L4   | h    | d  | d2       | S1 | S3 |
|------------|-------------|-----|----|----|----|------|------|----|----------|----|----|
| DREH 6 SM  | M 12x1,5 ED | 41  | 22 | 12 | 12 | 25,5 | 7,0  | 17 | M 14x1,5 | 27 | 19 |
| DREH 8 SM  | M 14x1,5 ED | 41  | 22 | 12 | 12 | 25,5 | 7,0  | 19 | M 16x1,5 | 27 | 19 |
| DREH 10 SM | M 16x1,5 ED | 46  | 25 | 12 | 12 | 27,0 | 7,5  | 22 | M 18x1,5 | 30 | 22 |
| DREH 12 SM | M 18x1,5 ED | 48  | 27 | 12 | 12 | 28,0 | 7,5  | 24 | M 20x1,5 | 32 | 24 |
| DREH 16 SM | M 22x1,5 ED | 59  | 33 | 14 | 14 | 34,0 | 8,5  | 27 | M 24x1,5 | 40 | 32 |
| DREH 20 SM | M 27x2,0 ED | 66  | 35 | 16 | 16 | 38,5 | 10,5 | 32 | M 30x2,0 | 45 | 36 |
| DREH 25 SM | M 33x2,0 ED | 78  | 41 | 18 | 18 | 45,5 | 12,0 | 40 | M 36x2,0 | 55 | 41 |
| DREH 30 SM | M 42x2,0 ED | 92  | 51 | 20 | 20 | 52,5 | 13,5 | 50 | M 42x2,0 | 65 | 50 |
| DREH 38 SM | M 48x2,0 ED | 102 | 56 | 22 | 22 | 59,5 | 16,0 | 55 | M 52x2,0 | 75 | 55 |

Folgende Maße sind mit ± 1mm toleriert: L1, L3, L4

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.



technische Beratung: +49 (0)561-95885 - 9



verkauf@landefeld.de

**LANDEFELD**

# Dokumentation Drehgelenke/Drehverschraubungen

6.3. Artikelnummern und technische Daten

## Winkel-Drehverschraubungen bis 10 U/min.\*

**G-Gewinde**

**Werkstoffe:** Dichtung: NBR (Typ 1.4404: FKM)

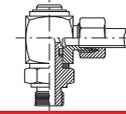
**Temperaturbereich\*:** -20°C bis max. +100°C (Typ 1.4404: -20°C bis max. +120°C)

**Medien:** schmierende Medien (z.B. Hydrauliköl oder geölte Druckluft)

**Anwendungsbereich:** Zwischen einem Festpunkt und einer Schlauchleitung an drehenden oder schwenkenden Maschinenteilen. Schlauch kann durch die gleitgelagerte Welle unter maximaler Druckbelastung schwenken und rotieren.

**⚠ Achtung:** Zum Ausgleich von Fluchtungsungenauigkeiten wird die Verwendung eines flexiblen Anschlusses dringend empfohlen.

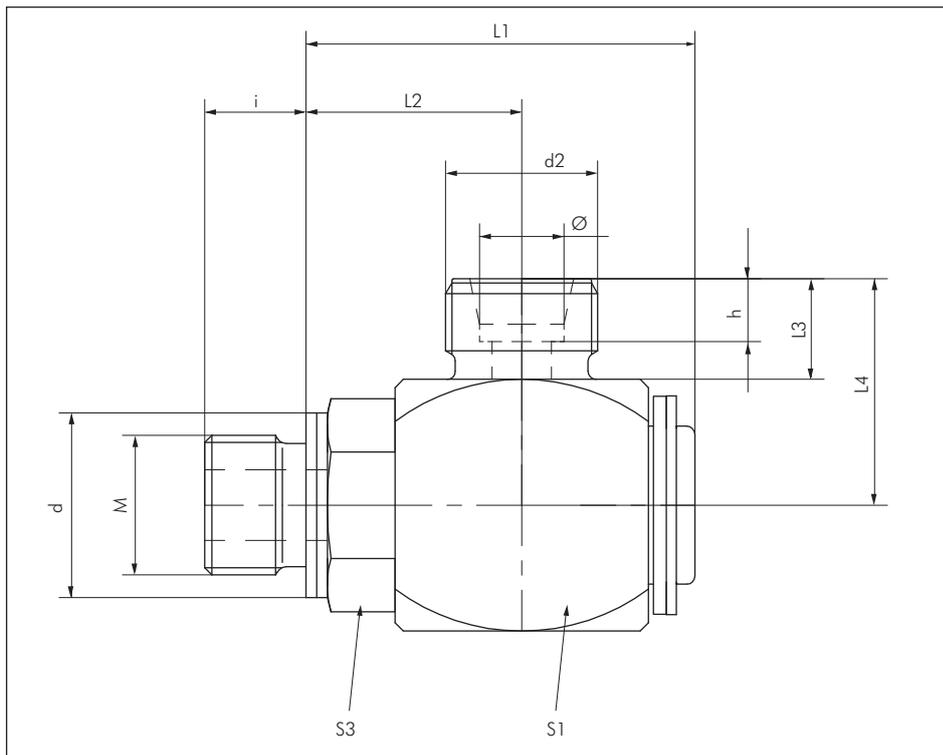
Gewinde: **ZÖLLIG**



| Typ                     | Typ           | Typ                | Rohr Ø | Einschraub-<br>gewinde | DN | Umax*                | PN*     |
|-------------------------|---------------|--------------------|--------|------------------------|----|----------------------|---------|
| <b>Stahl verzinkt</b>   | <b>1.4404</b> | <b>1.4404 (NC)</b> | außen  |                        |    | (min <sup>-1</sup> ) |         |
| <b>leichte Baureihe</b> |               |                    |        |                        |    |                      |         |
| DREH 6 LR               | DREH 6 LR ES  | DREH 6 LR NC       | 6 L    | G 1/8"                 | 5  | 10,0                 | 250 bar |
| DREH 8 LR               | DREH 8 LR ES  | DREH 8 LR NC       | 8 L    | G 1/4"                 | 6  | 10,0                 | 250 bar |
| DREH 10 LR              | DREH 10 LR ES | DREH 10 LR NC      | 10 L   | G 1/4"                 | 6  | 5,0                  | 250 bar |
| DREH 12 LR              | DREH 12 LR ES | DREH 12 LR NC      | 12 L   | G 3/8"                 | 8  | 5,0                  | 250 bar |
| DREH 15 LR              | DREH 15 LR ES | DREH 15 LR NC      | 15 L   | G 1/2"                 | 13 | 2,0                  | 250 bar |
| DREH 18 LR              | DREH 18 LR ES | DREH 18 LR NC      | 18 L   | G 1/2"                 | 13 | 1,0                  | 160 bar |
| DREH 22 LR              | DREH 22 LR ES | DREH 22 LR NC      | 22 L   | G 3/4"                 | 16 | 1,0                  | 160 bar |
| DREH 28 LR              | DREH 28 LR ES | ---                | 28 L   | G 1"                   | 20 | 1,0                  | 100 bar |
| DREH 35 LR              | DREH 35 LR ES | ---                | 35 L   | G 1 1/4"               | 25 | 0,5                  | 100 bar |
| DREH 42 LR              | DREH 42 LR ES | ---                | 42 L   | G 1 1/2"               | 32 | 0,5                  | 100 bar |

\* Temperaturwerte, Drücke und Umdrehungen/Minute sind Maximalwerte, die nicht zusammen erreicht werden dürfen. Bitte sprechen Sie uns an, um für Ihren Einsatzfall die richtige Drehverschraubung auszuwählen.

### 6.3.1. Abmessungen



| Typ        | G           | L1  | L2 | i  | L4 | h    | d  | d2       | S1 | S3 |
|------------|-------------|-----|----|----|----|------|----|----------|----|----|
| DREH 6 LR  | G 1/8" ED   | 40  | 21 | 8  | 23 | 7,0  | 14 | M 12x1,5 | 27 | 17 |
| DREH 8 LR  | G 1/4" ED   | 46  | 25 | 12 | 25 | 7,0  | 19 | M 14x1,5 | 30 | 22 |
| DREH 10 LR | G 1/4" ED   | 46  | 25 | 12 | 26 | 7,0  | 19 | M 16x1,5 | 30 | 22 |
| DREH 12 LR | G 3/8" ED   | 48  | 27 | 12 | 27 | 7,0  | 22 | M 18x1,5 | 32 | 24 |
| DREH 15 LR | G 1/2" ED   | 59  | 33 | 14 | 32 | 7,0  | 27 | M 22x1,5 | 40 | 32 |
| DREH 18 LR | G 1/2" ED   | 59  | 33 | 14 | 32 | 7,5  | 27 | M 26x1,5 | 40 | 32 |
| DREH 22 LR | G 3/4" ED   | 66  | 35 | 16 | 36 | 7,5  | 32 | M 30x2,0 | 45 | 36 |
| DREH 28 LR | G 1" ED     | 78  | 41 | 18 | 41 | 7,5  | 40 | M 36x2,0 | 55 | 41 |
| DREH 35 LR | G 1 1/4" ED | 92  | 51 | 20 | 48 | 10,5 | 50 | M 45x2,0 | 65 | 50 |
| DREH 42 LR | G 1 1/2" ED | 102 | 56 | 22 | 53 | 11,0 | 55 | M 52x2,0 | 75 | 55 |

Folgende Maße sind mit ± 1mm toleriert: L1, L4



360° drehbar



360° drehbar

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.



technische Beratung: +49 (0)561-95885 - 9



verkauf@landefeld.de

**LANDEFELD**

# Dokumentation Drehgelenke/Drehverschraubungen

## 6.4. Artikelnummern und technische Daten

### Winkel-Drehverschraubungen bis 10 U/min.\*

### G-Gewinde

**Werkstoffe:** Dichtung: NBR (Typ 1.4404: FKM)

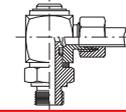
**Temperaturbereich\*:** -20°C bis max. +100°C (Typ 1.4404: -20°C bis max. +120°C)

**Medien:** schmierende Medien (z.B. Hydrauliköl oder geölte Druckluft)

**Anwendungsbereich:** Zwischen einem Festpunkt und einer Schlauchleitung an drehenden oder schwenkenden Maschinenteilen. Schlauch kann durch die gleitgelagerte Welle unter maximaler Druckbelastung schwenken und rotieren.

**Achtung:** Zum Ausgleich von Fluchtungsungenauigkeiten wird die Verwendung eines flexiblen Anschlusses dringend empfohlen.

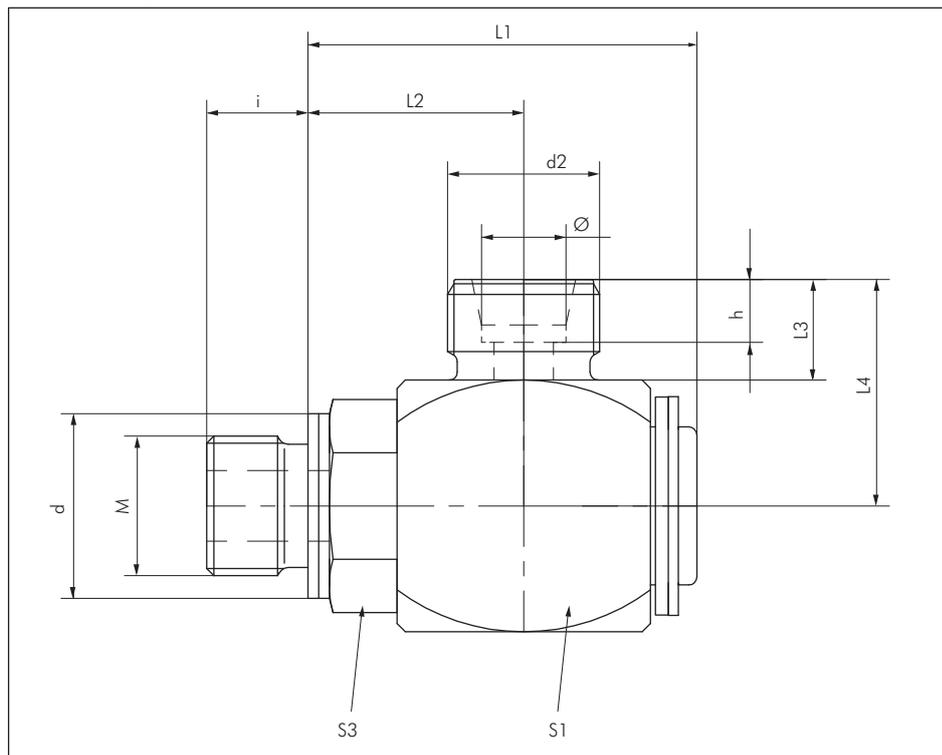
### Gewinde: ZÖLLIG



| Typ                     | Typ           | Typ           | Rohr Ø | Einschraub- | Umax*                | PN*          |
|-------------------------|---------------|---------------|--------|-------------|----------------------|--------------|
| Stahl verzinkt          | 1.4404        | 1.4404 (NC)   | außen  | gewinde     | (min <sup>-1</sup> ) |              |
| <b>schwere Baureihe</b> |               |               |        |             |                      |              |
| DREH 6 SR               | DREH 6 SR ES  | DREH 6 SR NC  | 6 S    | G 1/4"      | 5                    | 10,0 400 bar |
| DREH 8 SR               | DREH 8 SR ES  | DREH 8 SR NC  | 8 S    | G 1/4"      | 5                    | 10,0 400 bar |
| DREH 10 SR              | DREH 10 SR ES | DREH 10 SR NC | 10 S   | G 3/8"      | 6                    | 5,0 400 bar  |
| DREH 12 SR              | DREH 12 SR ES | DREH 12 SR NC | 12 S   | G 3/8"      | 8                    | 5,0 400 bar  |
| DREH 14 SR              | DREH 14 SR ES | DREH 14 SR NC | 14 S   | G 1/2"      | 10                   | 2,0 400 bar  |
| DREH 16 SR              | DREH 16 SR ES | DREH 16 SR NC | 16 S   | G 1/2"      | 13                   | 1,0 400 bar  |
| DREH 20 SR              | DREH 20 SR ES | DREH 20 SR NC | 20 S   | G 3/4"      | 16                   | 1,0 250 bar  |
| DREH 25 SR              | DREH 25 SR ES | DREH 25 SR NC | 25 S   | G 1"        | 20                   | 1,0 250 bar  |
| DREH 30 SR              | DREH 30 SR ES | ---           | 30 S   | G 1 1/4"    | 25                   | 0,5 250 bar  |
| DREH 38 SR              | DREH 38 SR ES | ---           | 38 S   | G 1 1/2"    | 32                   | 0,5 250 bar  |

\* Temperaturwerte, Drücke und Umdrehungen/Minute sind Maximalwerte, die nicht zusammen erreicht werden dürfen. Bitte sprechen Sie uns an, um für Ihren Einsatzfall die richtige Drehverschraubung auszuwählen.

### 6.4.1. Abmessungen



| Typ        | M           | L1  | L2 | i  | L4 | h    | d  | d2       | S1 | S3 |
|------------|-------------|-----|----|----|----|------|----|----------|----|----|
| DREH 6 SR  | G 1/4" ED   | 41  | 22 | 12 | 25 | 7,0  | 19 | M 14x1,5 | 27 | 19 |
| DREH 8 SR  | G 1/4" ED   | 41  | 22 | 12 | 25 | 7,0  | 19 | M 16x1,5 | 27 | 19 |
| DREH 10 SR | G 3/8" ED   | 46  | 25 | 12 | 27 | 7,5  | 22 | M 18x1,5 | 30 | 22 |
| DREH 12 SR | G 3/8" ED   | 48  | 27 | 12 | 28 | 7,5  | 22 | M 20x1,5 | 32 | 24 |
| DREH 14 SR | G 1/2" ED   | 55  | 30 | 14 | 32 | 8,0  | 27 | M 22x1,5 | 36 | 27 |
| DREH 16 SR | G 1/2" ED   | 59  | 33 | 14 | 34 | 8,5  | 27 | M 24x1,5 | 40 | 32 |
| DREH 20 SR | G 3/4" ED   | 66  | 35 | 16 | 38 | 10,5 | 32 | M 30x2,0 | 45 | 36 |
| DREH 25 SR | G 1" ED     | 78  | 41 | 18 | 45 | 12,0 | 40 | M 36x2,0 | 55 | 41 |
| DREH 30 SR | G 1 1/4" ED | 92  | 51 | 20 | 52 | 13,5 | 50 | M 42x2,0 | 65 | 50 |
| DREH 38 SR | G 1 1/2" ED | 102 | 56 | 22 | 59 | 16,0 | 55 | M 52x2,0 | 75 | 55 |



360° drehbar



360° drehbar



## 7. Hochdruck-Drehgelenke bis PN 500

7.1. Artikelnummern und technische Daten

### Hochdruck-Drehgelenke

bis 500 bar

**Verwendung:** Für langsame Schwenk- und Drehbewegungen.

**Werkstoffe:** Körper: Stahl verzinkt, Dichtung: FKM/PTFE

**Temperaturbereich:** -20°C bis max. +120°C

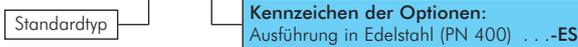
**Medien:** Hydrauliköl oder geölte Druckluft

 **Optional:** Ausführung in Edelstahl (PN 400) -ES

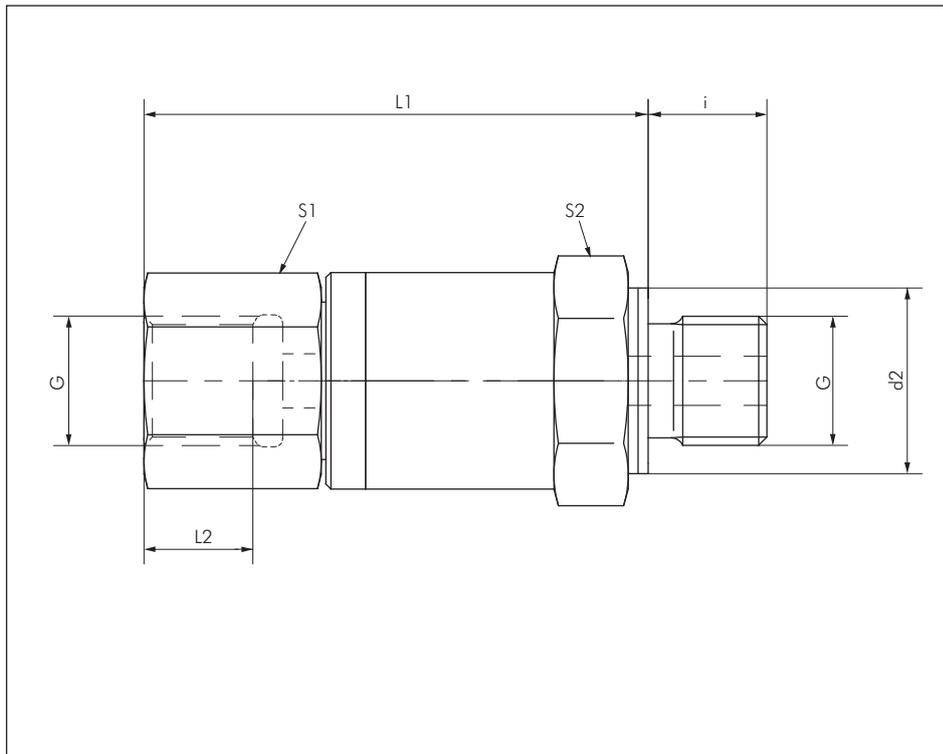
| Typ         | Einschraub-<br>gewinde | Innen-<br>gewinde | U/min. |    | PN      | Ersatzteile<br>Dichtungen |
|-------------|------------------------|-------------------|--------|----|---------|---------------------------|
|             |                        |                   | max.   | DN |         |                           |
| DREH 14 HD  | G 1/4"                 | G 1/4"            | 5,0    | 6  | 500 bar | DREH 14 HD Di             |
| DREH 38 HD  | G 3/8"                 | G 3/8"            | 5,0    | 8  | 400 bar | DREH 38 HD Di             |
| DREH 12 HD  | G 1/2"                 | G 1/2"            | 5,0    | 10 | 400 bar | DREH 12 HD Di             |
| DREH 34 HD  | G 3/4"                 | G 3/4"            | 2,0    | 16 | 400 bar | DREH 34 HD Di             |
| DREH 10 HD  | G 1"                   | G 1"              | 2,0    | 16 | 400 bar | DREH 10 HD Di             |
| DREH 114 HD | G 1 1/4"               | G 1 1/4"          | 1,0    | 25 | 400 bar | DREH 114 HD Di            |
| DREH 112 HD | G 1 1/2"               | G 1 1/2"          | 1,0    | 27 | 315 bar | DREH 112 HD Di            |



 **Bestellbeispiel:** DREH 14 HD \*\*



### 7.1.1. Abmessungen



| Typ         | G        | L1            | L2       | i  | d2         | S1       | S2       |
|-------------|----------|---------------|----------|----|------------|----------|----------|
| DREH 14 HD  | G 1/4"   | 49,5 (71)*    | 12 (12)* | 12 | 19 (25,5)* | 19 (19)* | 22 (24)* |
| DREH 38 HD  | G 3/8"   | 56 (82,5)*    | 11 (12)* | 12 | 24 (33,5)* | 24 (27)* | 30 (32)* |
| DREH 12 HD  | G 1/2"   | 59,5 (80,5)*  | 13 (14)* | 14 | 27 (27)*   | 30 (30)* | 30 (36)* |
| DREH 34 HD  | G 3/4"   | 70,5 (126)*   | 14 (16)* | 16 | 32 (46)*   | 36 (36)* | 41 (50)* |
| DREH 10 HD  | G 1"     | 71,5 (124)*   | 15 (18)* | 18 | 40 (46)*   | 41 (41)* | 41 (50)* |
| DREH 114 HD | G 1 1/4" | 82,5 (122)*   | 16 (20)* | 20 | 50 (67)*   | 55 (55)* | 60 (60)* |
| DREH 112 HD | G 1 1/2" | 91,0 (144,5)* | 20 (22)* | 22 | 55 (67)*   | 60 (65)* | 60 (80)* |

\* Werte in Klammern Typ Edelstahl

## 8. Hochdruck-Winkeldrehgelenke bis PN 400

8.1. Artikelnummern und technische Daten

### Hochdruck-Winkeldrehgelenke

bis 400 bar

**Verwendung:** Für langsame Schwenk- und Drehbewegungen.

**Werkstoffe:** Körper: Stahl verzinkt, Dichtung: NBR

**Temperaturbereich:** -30°C bis max. +100°C

**Medien:** Hydrauliköl oder geölte Druckluft

**Optional:** Ausführung in Edelstahl (FKM/PTFE-Dichtungen, -20°C bis max. +120°C) -ES

| Typ          | Einschraub-<br>gewinde | Innen-<br>gewinde | U/min.<br>max. | DN | PN      |
|--------------|------------------------|-------------------|----------------|----|---------|
| DREHW 14 HD  | G 1/4"                 | G 1/4"            | 10,0           | 4  | 400 bar |
| DREHW 38 HD  | G 3/8"                 | G 3/8"            | 5,0            | 8  | 400 bar |
| DREHW 12 HD  | G 1/2"                 | G 1/2"            | 2,0            | 10 | 400 bar |
| DREHW 34 HD  | G 3/4"                 | G 3/4"            | 1,0            | 16 | 250 bar |
| DREHW 10 HD  | G 1"                   | G 1"              | 1,0            | 19 | 250 bar |
| DREHW 114 HD | G 1 1/4"               | G 1 1/4"          | 0,5            | 24 | 250 bar |
| DREHW 112 HD | G 1 1/2"               | G 1 1/2"          | 0,5            | 30 | 250 bar |

| Ersatzteile       |
|-------------------|
| <b>Dichtungen</b> |
| DREHW 14 HD Di    |
| DREHW 38 HD Di    |
| DREHW 12 HD Di    |
| DREHW 34 HD Di    |
| DREHW 10 HD Di    |
| DREHW 114 HD Di   |
| DREHW 112 HD Di   |

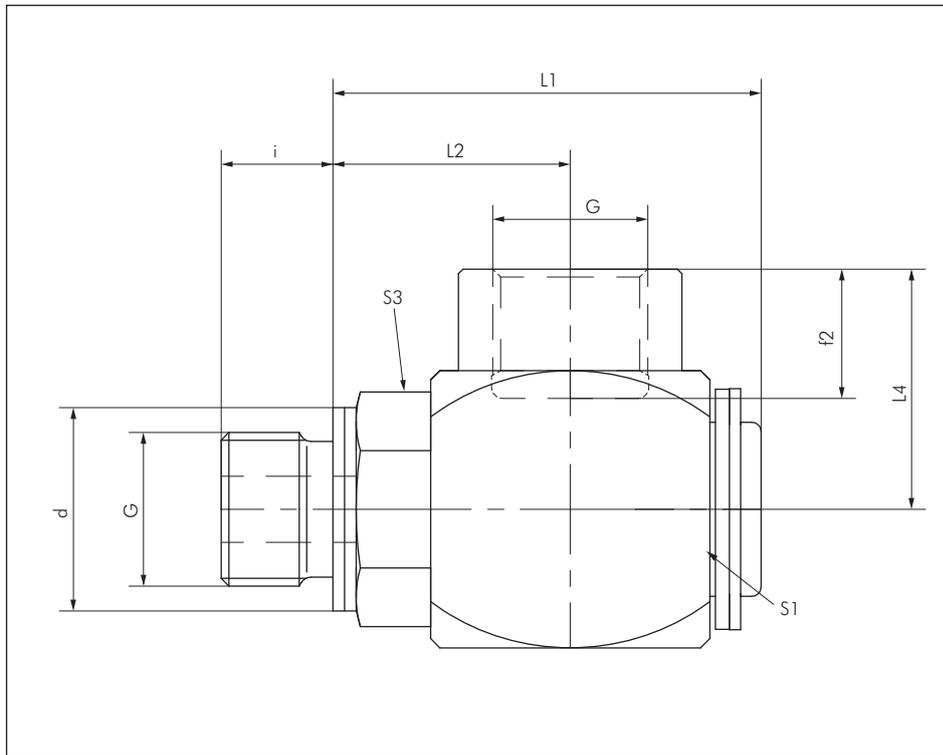


**Bestellbeispiel:** DREHW 14 HD \*\*

Standardtyp

**Kennzeichen der Optionen:**  
Ausführung in Edelstahl .....-ES

8.1.1. Abmessungen



| Typ          | G        | L1       | L2         | i  | L4   | f2 | d  | S1       | S3       |
|--------------|----------|----------|------------|----|------|----|----|----------|----------|
| DREHW 14 HD  | G 1/4"   | 40 (41)* | 22,5 (22)* | 12 | 25,5 | 14 | 19 | 27       | 19       |
| DREHW 38 HD  | G 3/8"   | 48 (47)* | 27,0 (26)* | 12 | 30,0 | 14 | 22 | 32       | 24 (22)* |
| DREHW 12 HD  | G 1/2"   | 55       | 30,0       | 14 | 31,0 | 17 | 27 | 36 (35)* | 27       |
| DREHW 34 HD  | G 3/4"   | 66       | 35,0       | 16 | 36,0 | 19 | 32 | 45       | 36       |
| DREHW 10 HD  | G 1"     | 78       | 41,0       | 18 | 45,5 | 21 | 40 | 55       | 41       |
| DREHW 114 HD | G 1 1/4" | 92       | 51,0       | 20 | 52,5 | 23 | 50 | 65       | 50       |
| DREHW 112 HD | G 1 1/2" | 102      | 56,0       | 22 | 59,0 | 25 | 55 | 75       | 55       |

\* Werte in Klammern Typ Edelstahl