

Verstellbare Windeisen

DIN 1814

Beschreibung: Gehäuse aus Zinkdruckguss, Spannbacken gehärtet. Ein Griff ist abschraubbar.

Typ	Größe	für Handgewindebohrer (metrisch)	für Handgewindebohrer (zöllig)	für Vierkant (DIN 10)	Länge
GEW WE 0	0	M 1 - M 8	---	2,1 - 5,0	130
GEW WE 1	1	M 1 - M 10	---	2,1 - 6,2	180
GEW WE 112	1 1/2	M 1 - M 12	G 1/8"	2,1 - 8,0	180
GEW WE 2	2	M 3,5 - M 12	G 1/8" - G 3/8"	3,0 - 9,0	280
GEW WE 3	3	M 5 - M 20	G 1/8" - G 1/2"	4,9 - 12,0	380
GEW WE 4	4	M 11 - M 32	G 1/8" - G 3/4"	5,5 - 16,0	500
GEW WE 5	5	M 13 - M 32	G 1/4" - G 1"	7,0 - 20,0	700



Werkzeughalter mit Knarre

Beschreibung: Werkzeughalter mit Knarre für Rechts- und Linksschaltung, sowie zum starren Gebrauch. Griff ist verschiebbar. Zum Einsatz mit Gewindeschneidern.

Typ	Größe	für Handgewindebohrer (metrisch)	für Handgewindebohrer (zöllig)	für Vierkant (DIN 10)	Länge
GEW WH 0	0	M 3 - M 10	G 1/8"	2,7 - 5,5	85
GEW WH 1	1	M 5 - M 12	G 1/8"	4,9 - 7,0	100



Schneideisen, metrisch

DIN EN 22568 (ehem. DIN 223)

Beschreibung: Schneideisen, Form B, vorgeschlitzt, geschlossen für metrische Gewinde nach DIN ISO 13. Toleranz nach ISO 6g.

Qualität: HSS-G

Verwendung für Stahl, Stahlguss legiert und unlegiert (<800 N/mm² Zugfestigkeit), Grau-, Temper-, Sphäro- und Druckguss, Sinterisen, Neusilber, Graphit, kurzspannende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze.

Typ	Gewinde	Steigung	Außen Ø	Dicke
Normalgewinde				
GEW SE M3	M 3	0,5	20	5
GEW SE M4	M 4	0,7	20	5
GEW SE M5	M 5	0,8	20	7
GEW SE M6	M 6	1,0	20	7
GEW SE M8	M 8	1,25	25	9
GEW SE M10	M 10	1,5	30	11
GEW SE M12	M 12	1,75	38	14
GEW SE M14	M 14	2,0	38	14
GEW SE M16	M 16	2,0	45	18
GEW SE M18	M 18	2,5	45	18
GEW SE M20	M 20	2,5	45	18
Feingewinde				
GEW SE M4x0,5	M 4x0,5	0,5	20	5
GEW SE M5x0,5	M 5x0,5	0,5	20	5
GEW SE M6x0,75	M 6x0,75	0,75	20	7
GEW SE M8x0,75	M 8x0,75	0,75	25	9
GEW SE M8x1	M 8x1	1,0	25	9
GEW SE M10x1	M 10x1	1,0	30	11
GEW SE M10x1,25	M 10x1,25	1,25	30	11
GEW SE M12x1,25	M 12x1,25	1,25	38	10
GEW SE M12x1,5	M 12x1,5	1,5	38	10
GEW SE M14x1,25	M 14x1,25	1,25	38	10
GEW SE M14x1,5	M 14x1,5	1,5	38	10
GEW SE M16x1,5	M 16x1,5	1,5	45	14
GEW SE M18x1,5	M 18x1,5	1,5	45	14
GEW SE M20x1,5	M 20x1,5	1,5	45	14



Schneideisen, zöllig

DIN EN 24231 (ehem. DIN 5158)

Beschreibung: Schneideisen, Form B, vorgeschlitzt, geschlossen für G-Gewinde nach DIN ISO 228.

Qualität: HSS-G

Verwendung für Stahl, Stahlguss legiert und unlegiert (<800 N/mm² Zugfestigkeit), Grau-, Temper-, Sphäro- und Druckguss, Sinterisen, Neusilber, Graphit, kurzspannende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze.

Typ	Gewinde	Außen Ø	Dicke
GEW SE G18	G 1/8"	30	11
GEW SE G14	G 1/4"	38	10
GEW SE G38	G 3/8"	45	14
GEW SE G12	G 1/2"	45	14
GEW SE G34	G 3/4"	55	16
GEW SE G10	G 1"	65	18

