

# Drahtbürsten



## Rohrbürsten mit Gewindeanschluss

**Ausführung:** 160 mm lang, Besatzlänge: 100 mm, Anschlussgewinde: W 1/2" (AG ≈ 12,7 mm)

**Anwendung:** Zum manuellen Entgraten und Reinigen von Rohren, Bohrungen und Zylindern, zur Reinigung von Muffen und Gitterrosten.



Typ	Durchmesser	Drahtstärke
<b>Stahldraht</b>		
<b>Rohrbürste mit Gewindeanschluss</b>		
DBRO 30 ST	30	0,30 mm (glatt)
DBRO 35 ST	35	0,30 mm (glatt)
DBRO 40 ST	40	0,35 mm (glatt)
DBRO 45 ST	45	0,35 mm (glatt)
DBRO 50 ST	50	0,35 mm (glatt)
DBRO 63 ST	63	0,40 mm (glatt)
DBRO 75 ST	75	0,40 mm (glatt)
DBRO 100 ST	100	0,50 mm (glatt)
<b>Zubehör für Rohrbürsten mit Gewindeanschluss</b>		
DBRO-GRIFF 1000	Drahtstiel mit Grifföse, Anschlussgewinde W 1/2" (IG), 1000 mm lang	
DBRO-VERL 1000	Verlängerung, Anschlussgewinde W 1/2" (IG/AG), 1000 mm lang	
DBRO-GRIFF HAND	Handgriff, Anschlussgewinde W 1/2" (IG)	
DBRO-BOFU	Gewindeadapter W 1/2" (IG) - 6 mm Schaft (für Bohrfutteraufnahme)	



## Rundbürsten

## Aufnahmebohrung 50 - 32 - 22,2 - 20 - 16 mm

**Ausführung:** Drahtstärke 0,3 mm (Ø 200, Stahldraht: 0,35 mm). Allen Rundbürsten sind Reduzieringsets für die üblichen Aufnahmegrößen: 50 - 32 - 22,2 - 20 und 16 mm, sowie 1" (25,4 mm) und 1/2" (12,7 mm) beigelegt.

**Anwendung:** Einsatz in stationären Maschinen und Bearbeitungszentren zum Entgraten, Entfernen von Rost, Farbe, Schmutz, etc., zum Aufrauen, Polieren und Abisolieren.



Typ	Typ	Typ	Durchmesser	Breite	U <sub>max</sub>
<b>Stahldraht</b>	<b>Edelstahldraht</b>	<b>Messingdraht</b>			
<b>gewellt</b>	<b>gewellt</b>	<b>gewellt</b>			
DBRB 150 ST	DBRB 150 ES	DBRB 150 MS	150	30-34	6000 min. <sup>-1</sup>
DBRB 178 ST	DBRB 178 ES	DBRB 178 MS	178	32-35	6000 min. <sup>-1</sup>
DBRB 200 ST	DBRB 200 ES	DBRB 200 MS	200	35-38	6000 min. <sup>-1</sup>



## Rundbürsten, gezopft

## Aufnahmebohrung 22,2 mm

**Ausführung:** Drahtstärke 0,5 mm

**Anwendung:** Einsatz mit Winkelschleifern zum aggressiven Entfernen von Rost, Schmutz, Zunder und Schlacke und zur Vor- und Nachbearbeitung von Schweißnähten.

**Tipp:** Bürsten bei Gebrauch immer wieder wenden. So schärfen sich die Drahtspitzen automatisch nach.



Typ	Typ	Durchmesser	Breite	U <sub>max</sub>
<b>Stahldraht</b>	<b>Edelstahldraht</b>			
<b>20x gezopft</b>	<b>20x gezopft</b>			
DBR 115x12 STG	DBR 115x12 ESG	115	12	12500 min. <sup>-1</sup>
DBR 125x14 STG	DBR 125x14 ESG	125	14	12500 min. <sup>-1</sup>



## Topfbürsten

## Innengewinde M 14x2

**Anwendung:** Einsatz mit Einhandwinkelschleifern zum Entrosten und Polieren, Entfernen von Farbe, Schmutz, Zunder und Schlacke, Vorbereitung zum Lackieren. Für noch aggressivere Wirkung und schwere Bürstarbeiten wählen Sie die gezopfte Ausführung.



Typ	Typ	Durchmesser	Besatzhöhe	U <sub>max</sub>	Drahtstärke
<b>Stahldraht</b>	<b>Edelstahldraht</b>				
DBT 65x20 ST	DBT 65x20 ES*	65	20	12000 min. <sup>-1</sup>	0,35 mm (gewellt)
DBT 65x20 STG	DBT 65x20 ESG	65	20	12500 min. <sup>-1</sup>	0,50 mm (18x gezopft)
DBT 90x22 STG	---	90	22	11500 min. <sup>-1</sup>	0,50 mm (20x gezopft)

\* Drahtstärke 0,3 mm



## Kegelbürsten, gezopft

## Innengewinde M 14x2

**Ausführung:** Drahtstärke 0,5 mm

**Anwendung:** Einsatz mit Einhandwinkelschleifern zum Entrosten und Polieren, Entfernen von Farbe, Schmutz, Zunder und Schlacke, Vorbereitung zum Lackieren an schwer zugänglichen Stellen.



Typ	Typ	Durchmesser	Breite	U <sub>max</sub>
<b>Stahldraht</b>	<b>Edelstahldraht</b>			
<b>18x gezopft</b>	<b>18x gezopft</b>			
DBK 100x12 STG	DBK 100x12 ESG	100	12	15000 min. <sup>-1</sup>

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.

